

International scientific-online conference



#### ВАЖНЫЕ АСПЕКТЫ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРЕДПРИЯТИЙ НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Абдумаликова Х.Б. Пулатов Х.Л.

Ташкентский химико-технологический институт https://doi.org/10.5281/zenodo.15401654

Сточные воды предприятий нефтяной и газовой промышленности являются одним из основных источников загрязнения водоемов и почв. Сточные воды нефтегазовой промышленности содержат сложные смеси токсичных веществ, в числе которых — нефть, дизельное топливо, растворённые и эмульгированные углеводороды, а также тяжёлые (ртуть, свинец. медь), фенолы, сероводород металлы органические и неорганические примеси. Эти вещества обладают высокой токсичностью и стойкостью в окружающей среде, что делает их трудными для удаления традиционными методами. В связи с этим очистка сточных веществ является загрязняющих неотъемлемой экологической политики в нефтегазовой отрасли. Эффективная очистка сточных вод не только снижает негативное воздействие на окружающую среду, но и способствует соблюдению экологических стандартов и норм. Целью данной статьи является рассмотрение важных аспектов очистки сточных вод, возникающих на предприятиях нефтяной и газовой промышленности, a также современных методов И технологий. применяемых для решения данной проблемы.

Сточные воды предприятий нефтяной и газовой отрасли подразделяются на несколько типов в зависимости от источника их образования:

Производственные сточные воды – образуются в процессе добычи, переработки и транспортировки нефти и газа. Они содержат нефтяные углеводороды, механические примеси, растворенные газы, соли, а также химические реагенты, используемые в процессе производства.

Ливневые воды – это дождевая или талая вода, которая может загрязняться в процессе стока через территории производственных объектов, в том числе нефтехранилища, технологические площадки и другие территории.

Сточные воды, образующиеся при переработке газа – включают водные растворы, содержащие углеводороды, сероводород, аммиак и другие вещества.





International scientific-online conference

Загрязнение сточных вод может включать как растворенные в воде вещества, так и взвешенные частицы, в том числе остатки нефти, масла, химические добавки и тяжелые металлы. Эти вещества могут иметь высокую токсичность для водных организмов и способствовать образованию хронического загрязнения экосистем.

Очистка сточных вод otзагрязняющих веществ является многокомпонентным включающим процессом, различные этапы. Современные технологические методы очистки онжом классифицировать на следующие группы:

Физико-химические методы

Адсорбция: используется для удаления органических веществ и тяжелых металлов из сточных вод с помощью адсорбентов, таких как активированный уголь, цеолиты или синтетические смолы.

Коагуляция и флотация: эти методы применяются для удаления взвешенных частиц и эмульгированных углеводородов. Коагулянты, такие как сульфат алюминия или железа, вводятся в сточные воды для связывания взвешенных частиц, после чего происходит их отделение.

Мембранные технологии: например, обратный осмос и ультрафильтрация, которые позволяют отделить органические вещества и ионы от воды, обеспечивая ее высокую степень очистки.

Биологические методы

Биологические методы очистки сточных вод основаны на использовании микроорганизмов для разложения органических веществ. Они могут быть аэробными (с использованием кислорода) и анаэробными (без кислорода).

Аэробная очистка включает в себя использование биологических фильтров или активного ила, где микроорганизмы разлагают углеводороды.

Анаэробная очистка применима для удаления растворенного органического вещества в сточных водах, а также для нейтрализации сероводорода и других токсичных компонентов.

Физические методы

Фильтрация: используется для отделения твердых частиц и механических загрязнителей из сточных вод.

Ультрафиолетовое облучение: используется для стерилизации воды и уничтожения патогенных микроорганизмов.







Окисление с использованием озона: озон, как мощный окислитель, может использоваться для разрушения органических загрязнителей и удаления нефтепродуктов.

Химическое осаждение: для удаления токсичных металлов и других неорганических загрязнителей.

Очистка сточных вод нефтяной и газовой промышленности имеет важные экологические и экономические аспекты. Применение эффективных технологий очистки способствует:

- **>** Снижению загрязнения водных ресурсов, что предотвращает разрушение экосистем.
- > Соблюдению экологических стандартов и нормативов, установленных законодательством.
- > Снижение рисков для здоровья человека и экосистем, уменьшение токсичности сточных вод.
- > Оптимизация технологических процессов может снизить эксплуатационные расходы предприятий, повысив их экономическую эффективность.

Очистка сточных вод на предприятиях нефтяной и газовой промышленности представляет собой сложный и многоступенчатый процесс, который требует применения различных технологий и методов. Физико-химические, биологические и химические методы очистки имеют свои особенности и могут быть использованы в комплексе для достижения максимальной эффективности. Будущие исследования и развитие технологий очистки сточных вод должны быть направлены на повышение эффективности очистных процессов, снижение затрат и внедрение более экологически безопасных решений.

#### Список использованной литературы:

- 1. Беляев, С. Г., & Иванов, В. М. (2020). Технологии очистки сточных вод нефтяной и газовой промышленности. М.: Научный мир.
- 2. Кузнецов, П. А., & Петров, И. Ю. (2018). Инженерные системы очистки сточных вод на предприятиях нефтяной и газовой отрасли. СПб: Политехника.
- 3. Михайлов, В. Е., & Семенов, С. С. (2017). Физико-химические методы очистки сточных вод нефтяной и газовой промышленности. Техническая экология, 42(6), 17-25.
- 4. Григорьев, И. В. (2019). Экологические аспекты очистки сточных вод на нефтегазовых предприятиях. Экологический журнал, 12(8), 58-63.





International scientific-online conference

5. Дьяков, О. В., & Николаев, А. Ю. (2021). Технологии биологической очистки сточных вод в нефтегазовой отрасли. Журнал химической технологии, 34(4), 45-50.