# ТОШКЕНТ ДАВЛАТ ТЕХНИКА УНИВЕРСИТЕТИ ХУЗУРИДАГИ ИЛМИЙ ДАРАЖАСИНИ БЕРУВЧИ DSc.27.06.2017.T.03.02 РАҚАМЛИ ИЛМИЙ КЕНГАШ ТОШКЕНТ ДАВЛАТ ТЕХНИКА УНИВЕРСИТЕТИ

## ТЕМЕРБЕКОВА БАРНОХОН МАРАТОВНА

# ИНФОРМАЦИОН – БОШҚАРУВ ТИЗИМЛАРИДАГИ ЎЛЧАШ АХБОРОТЛАРИНИ ИШОНЧЛИЛАШТИРИШ

05.03.01-Асбоблар. Ўлчаш ва назорат қилиш усуллари (тармоқлар бўйича)

ТЕХНИКА ФАНЛАРИ БЎЙИЧА ФАЛСАФА ДОКТОРИ (PhD) ДИССЕРТАЦИЯСИ АВТОРЕФЕРАТИ

# Техника фанлари бўйича фалсафа доктори (PhD) диссертацияси автореферати мундарижаси

# Оглавление автореферата диссертации доктора философии (PhD) по техническим наукам

# Contents of dissertation abstract of doctor of philosophy (PhD) on Technical Sciences

емербекова Барнохон Маратовна												
Информацион-бошқарув тизимларидаги ўлчаш ахборотларини												
шончлилаштириш	2											
емербекова Барнохон Маратовна												
остоверизация измерительной информации в информационно управляющи	1X											
истемах21												
emerbekova Barnokhon Maratovna												
Restoration of measurement information in information management systems												
	39											
ълон қилинган ишлар рўйхати												
писок опубликованных работ												
ist of published works42	2											

# 2 ТОШКЕНТ ДАВЛАТ ТЕХНИКА УНИВЕРСИТЕТИ ХУЗУРИДАГИ ИЛМИЙ ДАРАЖАСИНИ БЕРУВЧИ DSc.27.06.2017.T.03.02 РАҚАМЛИ ИЛМИЙ КЕНГАШ ТОШКЕНТ ДАВЛАТ ТЕХНИКА УНИВЕРСИТЕТИ

## ТЕМЕРБЕКОВА БАРНОХОН МАРАТОВНА

# ИНФОРМАЦИОН – БОШҚАРУВ ТИЗИМЛАРИДАГИ ЎЛЧАШ АХБОРОТЛАРИНИ ИШОНЧЛИЛАШТИРИШ

05.03.01-Асбоблар. Ўлчаш ва назорат қилиш усуллари (тармоқлар бўйича)

### ДИССЕРТАЦИЯСИ АВТОРЕФЕРАТИ

#### Тошкент-2017

3

Фалсафа доктори (PhD) диссертацияси мавзуси Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Махкамаси хузуридаги Олий аттестация комиссиясида B2017.1.PhD/T10 ракам билан руйхатга олинган.

Диссертацияси Тошкент давлат техника университетида бажарилган. Диссертация автореферати уч тилда (ўзбек, рус, инглиз (резюме)) Илмий кенгаш веб сахифасида (www.tdtu.uz) ҳамда «ZiyoNet» ахборот-таълим порталида www.ziyonet.uz жойлаштирилган.

Илмий рахбар: Гулямов Шухрат Манапович

техника фанлари доктори, профессор

Расмий оппонентлар: Игамбердиев Хусан Закирович

техника фанлари доктори, профессор

Мухамедханов Улугбек Тургудович техника фанлари доктори, профессор

Етакчи ташкилот: «Химавтоматика» АЖ

Диссертация химояси Тошкент давлат техника университети хузуридаги DSc.27.06.2017.T.03.02 ракамли Илмий кенгашнинг 2017 йил «20» июль соат 10<sup>00</sup> даги мажлисида бўлиб ўтади. (Манзил: 100095, Тошкент, Университет кўч., 2. Тел.: (99871) 246-46-00; факс: (99871) 227-10-32; e-mail: tstu info@edu.uz).

Диссертацияси билан Тошкент давлат техника университетининг Ахборот-ресурс марказида танишиш мумкин (\_\_рақами билан рўйхатга олинган). (Манзил: 100095, Тошкент, Университет кўч., 2. Тел.: (99871) 246-03-41).

Диссертация автореферати 2017 йил «08\_» июль\_куни тарқатилди. (2017 йил «01» июль даги \_1- рақамли реестр баённомаси)

Н.Р. Юсупбеков,

Илмий даражалар берувчи илмий кенгаш раиси, ЎзР ФА академиги, т.ф.д., профессор

Ш.А. Тураев,

Илмий даражалар берувчи илмий кенгаш илмий котиби, т.ф.н., доцент

**М.М.Мухитдинов,** Илмий даражалар берувчи илмий кенгаш қошидаги илмий семинар раиси, т.ф.д., профессор

4

### КИРИШ

Диссертация мавзусининг долзарблиги ва зарурати. Дунёда ишлаб чикариш саноати фаолияти ва технологик жараёнларни назорат килиш хамда бошқаришнинг ўзига хос хусусиятлари, дунё миқёсидаги мураккаблик, физик-кимёвий ўзгаришларнинг юз бериш тезлигининг юқорилиги ўлчаш ахборотларининг ишончлилигини таъминлашни талаб этади. Технологик ўлчаш ахборотлари, статистик маълумотлар, экспертларнинг бирламчи тўпланган тажрибаларидан иборат бўлган ахборот оқимлари мураккаб динамик объектларнинг тўхтовсиз ва тўғри ишлашини таъминлаш мақсадида холатларини назорат қилиш ва бошқариш самарадорлигини белгилаб бериш ва информацион-бошкарув тизимларида ахборотларни ва тўлиқлилигини ишончли, аник таъминлаш МУХИМ вазифалардан бири бўлиб қолмоқда.

Республикамиз мустақилликка эришганидан буён технологик жараёнларни ва ишлаб чиқаришнинг юқори самарадорликка эга булган бошқариш тизимларини яратишда ахборотлар ишончлилигининг миқдорий бахоси ва доимий назорати, ахборот бошқарув тизими функционал турғунлигининг асосий курсаткичлари сифатида йуналтирилган меъёрий техник хужжатларда мувофиқ тадбирларни самарали ташкил қилиш юзасидан кенг, муайян натижаларга эришилди. Бу борада, жумладан ишлаб чиқаришнинг турли соҳаларидаги объектларда информацион-бошқарув тизимида ўлчаш ахборотларини ишончлилигини таъминлаш, бошқариш

жараёнларини интеллектуаллаш ва жараёнларни бошқаришнинг интеллектуаллаш воситаларини алоҳида таъкидлаш мумкин.

Жахонда ишлаб чикаришнинг технологик жараёнларида ахборотлар ишончлилигининг талаб этиладиган даражасини таъминлашнинг мураккаб илмий-техник муаммоси, нотўғри маълумотлар билан курашишнинг мухандислик усуллариниишлаб чикиш, информацион-бошкарув тизимида ўлчаш ахборотини ишончлилигини таъминлаш усуллари ва алгоритмларини ишлаб чикиш мухим ахамият касб этмокда. Бу борада ўлчаш ахборотлари ишночлилигини таъминлашнинг замонавий холатини тахлил килиш ва кейинги ривожланиш тенденциясини аниклаш хамда, ўлчаш ахборотлари назарияси ва амалиётини такомиллаштириш, ахборот-бошкарув тизимидаги чикариш технологик ишлаб ахборотлари ишончлилигини таъминлашнинг илмий-услубий асосларини ишлаб чикиш, ортикчалилик асосида маълумотларни узатиш аниклигини назорат килиш, бошкарув тизимидаги техник-иктисодий кўрсаткичлар хисобининг тўғрилигини таъминлаш алгоритмларини ишлаб чикиш кабилар долзарб вазифалардан хисобланади.

Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2013 йил 27 июндаги ПҚ 989-сон «Ўзбекистон Республикаси Миллий ахборот-коммуникация тизимини янада ривожлантириш чора-тадбирлари ҳақида» ва 2010 йил 15 декабрь ПҚ-1442 сон «2011-2015 йилларда Ўзбекистон Республикаси саноатини ривожлантиришнинг устувор йўналишлари тўғрисида»ги қарори

ҳамда мазкур фаолиятга тегишли барча меъёрий-ҳуқуқий хужжатларда белгиланган вазифаларни амалга оширишга ушбу диссертация тадқиқоти муайян даражада хизмат қилади.

Тадкикотнинг республика фанватехнологиялариривожланиши нинг устувор йўналишларига боғликлиги. Мазкур тадкикот республика фан ва технологиялар ривожланишининг IV. «Ахборотлаштириш ва ахборот коммуникация технологияларини ривожлантириш» устувор йўналиши доирасида бажарилган.

Муаммонинг ўрганилганлик даражаси. Жахон микёсидаги тадкикотлар натижасида ўлчаш ахборотларининг тўғрилигини таъминлаш назарияси ва амалиётининг ривожланишига Ch.W.Bachman, W.W.Peterson, D.Ritchi (АҚШ), Е.F. Codd, C.J.Date, Alan Turing (Буюк Британия), Е.N.Gilbert, (Олмония), R.C.Bose, Danish Jamil, (Хиндистон), Peter Pin-Shan Chen (Хитой), Чжо Зо Е, Д.А.Полянский, С.И.Самойленко, А.И.Репин, А.Н.Савельев, В.Р.Сабанин, В.С.Бурцев, В.А.Котельников, Ю.В. Гуляев, (Россия) каби хорижий олимлар улкан хисса кўшишган.

Ахборотларнинг тўғрилаштириш назариясига мамлакатимизнинг Д.А.Абдуллаев, Ф.Т.Адилова, Ф.Т.Адилов, Р.К.Азимов, А.Р.Ахатов, Б.М.Ахмедов, Т.Ф.Бекмуратов, Ш.М.Гулямов, Х.З.Игамбердиев, П.Р.Исматуллаев, М.М.Камилов, А.Р.Марахимов, У.Т.Мухамедханов, М.М.Мухитдинов, Т.Д.Ражабов, Ю.Г.Шипулин, И.И.Жуманов, О.Ш.Хакимов,

Н.Р.Юсупбеков ва бошқа олимлари улкан ҳиссаларини қўшишган.

Информацион-бошқарув тизимларидаги ўлчаш ахборотларининг ишончлилигини назорат қилиш ва бахолаш соҳасида Н.Н.Макаров (рухсат этилганназорат), В.М.Разумний (автоматик назорат), С.Б.Даниливич (кўп параметрли назорат) ларнинг ишлари машхур. Носозликлар, қисман ёки тўла бузилишларни аниклаш ҳамда тимсолларни танишнинг тўғрилиги масалалари Бахметова Н.А., Биргер И.А., Дианов В.Н., Горелик А.Л., Скрипкин В.А., МеликоваО.Н.ларнинг ишларида кўриб чикилган. Ушбу диссертация иши ана шундай аҳамиятли масаланинг ечимларига бағишланган бўлиб, унда информацион-бошқарув тизимларининг турли поғоналаридаги бирламчи ўлчаш ва иккиламчи ишлаб чиқариш технологик ахборотлари ишончлилигини таъминлашнинг илмий-услубий асослари,

усуллари ва алгоритмларини ишлаб чикишга харакат килинган.

Диссертация мавзусининг диссертация бажарилган олий таълим муассасасининг илмий-тадкикот ишлари билан боғликлиги. Диссертация тадкикоти Тошкент давлат техника университети илмий-тадкикот ишлари режасига мувофик ОТ-Ф1-080 — «Мураккаб технологик жараёнлар ва ишлаб чикаришларни бошкаришнинг интеллектуал тизимларини куриш концепция ва тамойилларини ишлаб чикиш» (2007-2011); Ф-4-56 — «Ноаник-тўпламли тасаввурлар асосида мураккаб технологик объектларни бошкаришнинг интеллектуал тизимларини структуравий-параметрик синтезлашнинг назарий асослари ва усулларини ишлаб чикиш» (2012-2016) мавзусидаги фундаментал ва амалий лойихалар доирасида бажарилган.

6

Тадқиқотнинг мақсади информацион-бошқарув тизимлари иерархиясининг турли сатҳларида айланиб юрувчи бирламчи ўлчаш ва иккиламчи ишлаб чиқариш технологик ахборотлари ишончлилигини таъминлашдан иборат.

# Тадқиқотнинг вазифалари:

ўлчаш ахборотлари ишончлилигини таъминлашнинг замонавий ҳолатини таҳлил қилиш ва кейинги ривожланиш тенденциясини аниқлаш ҳамда назарияси ва амалиётини такомиллаштириш;

информацион-бошқарув тизимларидаги ўлчаш ва ишлаб чиқариш технологик ахборотлари ишончлилигини таъминлашнинг илмий-услубий асосларини ишлаб чиқиш;

ортиқчалилик асосида маълумотларни узатиш аниқлигини назорат қилиш, ўлчанаётган катталикларни ўлчаш шовқинлари ва халақитларидан фильтрлаш алгоритмларини ишлаб чиқиш;

маълумотларни узатиш каналларидаги узилишларни аниклаш алгоритмларини ишлаб чикиш;

информацион-бошқарув тизимларидаги техник-иқтисодий кўрсаткичлар ҳисобининг ишончлилигини таъминлаш алгоритмларини ишлаб чиқиш;

технологик оқимларнинг ўлчанган параметрлари ишончлилигини

назорат қилиш усулини асослаш;

технологик параметрларни биргаликда ўлчашнинг тизимли хатоликларини аниклаш услубларини ишлаб чикиш.

**Тадкикотнинг объекти** ўлчаш шовкинлари таъсир киладиган ва ахборотлар тўғрилигини бузилишга олиб келувчи нобарқарорлаштирувчи бошқа омиллар шароитидаги информацион-бошқарув тизимларида ахборотларни ўлчашжараёнлари олинган.

**Тадқиқотнинг предмети** информацион-бошқарув тизимлари иерархиясининг турли поғоналарида айланиб юрувчи ахборотларнинг ишончлилигини таъминлаш усуллари ташкил этади.

**Тадқиқотнинг усуллари.** Диссертация ишини бажариш давомида ахборотлар ишночлилигини назорат қилиш усуллари, технологик жараёнлар ва ишлаб чиқаришларни моделлаштириш, оптималлаштириш ва ахборот бошқариш назариялари усуллари технологияларидан фойдаланилган.

Тадқиқотнинг илмий янгилиги қуйидагилардан иборат: информацион-бошқарув тизимига ахборотларни киритиш босқичида ўлчаш ахборотларининг талаб этилган ишончлилигини ва яхлитлигини таъминлаш усуллари ва алгоритмлари ишлаб чиқилган;

ўлчаш каналлари хатоликлари параметрлари орқали ўлчаш қурилмалар хатоликларини аниқлаш услубиятини бириктирувчи кўп каналли аналитик асбоб хатоликлар усули ишлаб чиқилган;

ахборотлар ишончлилигини назорат қилишнинг информацион бошқарув тизимида маълумотларнинг ортиқчалигига асосланган ва дастлабки назорат, алоқалар сатҳида ўзгартириш ва назорат қилинадиган маълумотларнинг тўғриланган қийматларини ҳисоблаш каби дастурий

блоклардан ташкил топган алгоритм ишлаб чикилган;

тезкор бошқариш ва тақвимли режалалаштиришнинг талаб этилган вақти оралиғида кутилаётган қувватни аниқлаш учун ишлаб чиқаришнинг жорий қуватларини ҳисоблаш ва қурилмаларнинг ишлашини ҳисобга олиш ишончлилигини таъминлаш, ишлаб чиқариш ҳудудининг технологик ҳисмидаги жараёнлар турғунлигини ҳисоблашнинг ўлчаш натижаларини бирламчи ҳайта ишлаш дастурий таъминоти ишлаб чиҳилган.

Тадқиқотнинг амалий натижаси. Ишлаб чиқаришнинг техник иқтисодий кўрсаткичини хисоби хисоблаш алгоритми ва қисман ва бир марталик бузилишларни аниқлаш масаласи ноаниқ таснифлаш ва тимсолларни таниш масалалари қўйилган ва уларнинг ечимлари ишлаб чиқилган;

асосланган ёндашув ўлчаш тракти ишночлилигини кўрсаткичларининг асосий балансли нисбатларни тўғрилаш йўли билан яхшилаш имконини бериш усуллари таклиф килинган ва реал вакт масштабида фойдаланиш асосида ўлчаш ахборотларининг ишончлилигини таъминлаш алгоритмини амалга оширилувчи дастурий таъминот ишлаб чикилган.

Тадқиқот натижаларининг ишончлилиги. Тадқиқот натижаларининг

7

ишончлилиги замонавий усуллар ва воситалардан фойдаланиб, бажарилган назарий ва тажрибавий тадкикотлар натижаларининг мувофиклиги, шунингдек тажриба-саноат синовлари натижаларининг ижобийлиги билан тасдикланади. Тахлилнинг ишончлилиги эса тажрибалар схемасининг оптимал танланганлиги ва ўлчашларнинг минимал микдоридаги тахлилнинг берилган аниклиги хисобига эришилган.

Тадқиқот натижаларининг илмий ва амалий ахамияти. Тадқиқот натижаларининг илмий аҳамияти ўлчаш каналлари ва технологик жиҳозлар жорий ҳолатларининг асосланган баҳосини жумладан, технологик параметрларнинг техник-иқтисодий ҳисоблари учун аҳамиятлиларини аниқлаш мумкинлиги билан изоҳланади.

Тадкикот натижаларининг амалий ахамияти таклиф этилган ёндашувнинг ўлчаш жараёнлари информацион-бошкарув ва **ТИЗИМИ** ўзгарувчиларини ва унинг жорий сатхини бахолашни, шунингдек бу кўрсаткичларнинг ўзгаришларини алохида элементлари ТИЗИМНИНГ ишлаш алгоритмларини такомиллаштириш хисобига монанд уларнинг тавсифлашдан иборат бўлиб, у таъминлашга бўлган харажатларнинг чекланган шароитида ишночлилик сатхини энг юкори сатхгача етказиш имконини беради.

**Тадкикот натижаларининг жорий килиниши.** Информацион бошкарув тизимларида ишончлиликни таъминлашнинг ишлаб чикилган усул ва алгоритмлари асосида:

бирламчи ўлчаш ахборотларини қайта ишлашда информацион бошқариш тизимлардаги асосий параметрларнинг ҳақиқий қийматларини ҳисоблаш усуллари, саноатнинг техник-иқтисодий кўрсаткичларни ҳисоблаш алгоритмлари «Ангрен ИЭС» АЖ корхонасигада жорий этилган (Ўзбекистон Республикаси «Ўзбекэнерго» ДАК нинг 2016 йил 2 августдаги ДИ-01-

8 21/2755-сон маълумотномаси). Илмий тадкикот натижалари технологик жараёндаги асосий параметрларнинг ўлчов натижаларини ишончлилигини таъминлашда кўлланилди. Ишлаб чикилган алгоритм ва усуллар технологик ўлчов параметрларини юкорирок аникликда ўлчаш имконини берган;

технологик жараённинг асосий ўлчаш параметрларини ишончлиликка уларнинг хақиқий қийматларини хисоблаш алгоритмлари, саноатнинг техник-иқтисодий кўрсаткичларни хисоблаш алгоритмлари «Yangi-AngrenIES» ЖА техник-иктисодий корхоналарида кўрсаткич параметрларини тўгрилигини хисоблашга жорий килинган (Ўзбекистон Республикаси «Ўзбекэнерго» ДАК нинг 2016 йил 2 августдаги ДИ-01-21/2755-сон маълумотномаси). Натижаларнинг жорий килиниши ўлчаш ахборотидаги хатоликларни бартараф этиш хисобига моддий харажатлар сарфини камайишига олиб келган;

информацион — бошқарув тизимида ўлчаш ахборотини ишончлилигини таъминлаш усул ва алгоритмларини ишлаб чиқиш масалалари Ф-4-56 — «Ноаниқ-тўпламли тасаввурлар асосида мураккаб технологик объектларни

бошқаришнинг интеллектуал тизимларини структуравий-параметрик синтезлашнинг назарий асослари ва усулларини ишлаб чикиш» грант сохасида (2012 - 2016 йй) мураккаб кимё-технологик комплексларнинг имитацион моделларини, структураларини ишлаб чикишда ва объект бошқарув қолатларини аниқлашда қўлланилган. Тадқиқот натижаларининг жорий қилиниши ахборот бошқарув тизим ўлчаш параметрлари ва уларнинг ўзгарувчиларини ишончлилигини бахолаш, шунингдек бу кўрсаткичларнинг ўзгаришларини тизимнинг элементлари ва уларнинг ишлаш алохида алгоритмларини такомиллаштириш хисобига тавсифлаб, монанд таъминлашга бўлган харажатларнинг чекланган шароитида тўгрилик сатхини энг юқори сатҳгача етказиш имконини берган.

**Тадқиқот натижаларининг апробацияси.** Мазкур тадқиқотлари натижалари, жумладан 27 та халқаро анжуманларда ва 15 та республика илмий-амалий анжуманларда муҳокамадан ўтказилган.

Тадкикот натижаларининг эълон килиниши. Бажарилган тадкикот натижалари бўйича 30 та илмий ишлар, жумладан, Ўзбекистон Республикаси Олий аттестация комиссиясининг докторлик диссертациялари асосий илмий натижаларини чоп этишга тавсия этилган илмий нашрларда 16 та макола (8 та республика ва 8 таси хорижий журналларда), 1 та монография чоп этилган. Дастурий махсулотлар учун 4 та ЭХМ учун яратилган дастурий воситаларни кайд килиш гувохномаси олинган.

**Диссертациянинг тузилиши ва ҳажми.** Диссертация кириш, бешта боб, хулоса, фойдаланилган адабиётлар рўйхати ва иловалардан иборат. Диссертациянинг ҳажми 124 бетни ташкил этган.

# ДИССЕРТАЦИЯНИНГ АСОСИЙ МАЗМУНИ

**Кириш** қисмида ўтказилган тадқиқотларнинг долзарблиги ва зарурати асосланган, тадқиқотнинг мақсади ва вазифалари, объект ва предметлари тавсифланган, республика фан ва технологиялари ривожланишининг устувор

йўналишларига мослиги кўрсатилган, тадқиқотнинг илмий янгилиги ва амалий натижалари баён қилинган, олинган натижаларнинг илмий ва амалий аҳамияти очиб берилган, тадқиқот натижаларини амалиётга жорий қилиш, нашр этилган ишлар ва диссертация тузилиши бўйича маълумотлар келтирилган.

Диссертациянинг «Информацион-бошқарув тизимларида ўлчов ахборотнинг ишончлилигини таъминлаш назарияси ва амалиётининг замонавий холати хамда кейинги ривожланиши ва такомиллашувининг тенденциялари» деб номланган биринчи бобида илмий муаммонинг танкидий жихатдан ечиладиган замонавий холати тахлил этилган. Мавжуд маълумот ишончлилиги тушунчалари изохи келтирилган хамда халақитлар, тўсиқлар ва бузилишларга мойил ахборотга ишлов бериш тизимларида унинг бузилишлари сабаблари кўрсатилган. Дастлабки маълумотларга бирламчи ишлов беришнинг асосий вазифалари ва ўлчанадиган катталикларнинг

9

халақитлардан фильтрланиши изохланган. Информацион-бошқарув тизимларида ахборот ишончлилигини ошириш принциплари таърифланган.

Кўрсатилишича, ахборот ишончлилигининг пасайиши қуйидагилар билан сабабланади: ахборотни узатиш, сақлаш ва қайта ишлов беришда ҳалақитлар таъсири; аппаратура ишлашидаги адашиш ва бузилишлари; структуравий ва алгоритмик хатоликлар; нотўғри кириш маълумотларидан фойдаланиш; инсоннинг бошқарув тизими бўғими сифатидаги хатоликлар.

Ахборот ишончлилиги таъминлашдаги тизимли ёндашув нафакат ахборотни узатишда унинг ортикчалигини рационал аниклашга, балки аппаратура ва дастурда ортикчалигидан фойдаланиш масалаларини ечишга хам имкон беради. Ахборотни узатиш тезлиги берилганида хатолик имконининг маълумотларга сезиларли ортикчаликни киритиш йўли билан ёки кодлаш ва декодлаш алгоритмлари ёки курилмаларини сезиларли даражада ошириш йўли билан камайтириш мумкин. Нафакат аппаратли, балки алгоритмик жихатдан хам амалга ошириладиган информацион бошкарув тизимларидаги ахборотни резервлашда объект моделидан келиб чикадиган турлича параметрлар кийматлари аро алокалар кўлланилади.

Мисол сифатида саноат ишлаб чиқаришдаги тармоқли технологик схемалар учун баланс тенгламалари бўлиши мумкин.

Диссертациянинг «Информацион-бошқарув тизимларида маълумотлар ишончлилигини таъминланишининг илмий – методик асослари» номланган иккинчи бобида информацион-бошкарув деб тизимлари (TAN)иерархиясининг турли қатламларда айланаётган маълумотларнинг ишончлилигини таъминлайдиган усуллар келтирилган.

Ишда ИБТ да ахборот ишончлилик кўрсаткичини назорат қилишнинг умумий модели таклиф қилинган. Ахборотни киритиш босқичида ўлчаш ахборотининг ишончлилигига таъсир қилувчи қуйидаги хатолар ўз ўринларига эга, символларни алмаштириш, символларни ташлаб кетиш ва қўшиш (қўйиш) ва символларни транспозициялаш (қайта жойлаштириш).

Ахборотни киритиш босқичида эҳтимолий хатолар

10

$$\lim_{p \in \mathbb{N}} (/), (1)$$

$$\lim_{p \in \mathbb{N}} (/), (1)$$

бу ерда N-барча символлар сони;  $n_{OUU}$  -хато символларнинг умумий сони;  $\frac{p}{s}$  ,  $p_{\pi}$  ,  $p_{\pi}$  ,  $p^{T}$  -мувофик равишда символларни транспозициялаш, алмаштириш ва ташлаб кетиш турларидаги хатоларнинг пайдо бўлиш эхтимоллиги. Хатоларни гурухларга ажратиш ишончлиликни бахолашда эга. Символларни алмаштириш ва бошка жойга ўрнатиш маънога ахборотнинг (риквизит) хатоларининг турлари умумий узунлигини ўзгартирмайди, шунинг учун баъзан уларни символли хатолар, ташлаб кетиш ёки символларни куйиш ва ахборотнинг умумий узунлигини (формат) ўзгартирувчи турдаги хатоларни эса форматли хатолар деб айтилади.

Ахборотни киритиш босқичидаги ишончлилкни таъминлаш усулларидан бири назорат рақамларини киритиш усули ҳисобланади. Усулнинг моҳияти қуйидагидан иборат. X сонига олдиндан танлаб асослаб олинган алоҳида разрядлардаги  $_i a$  операциясига ёки n — разрядли сонларни текширувчи рақам  $N_{\alpha}$  ни қўшади:

(), 
$$_{i}N = F a_{\alpha} i = 1, n.$$
 (2)

Сўнгра текширувчи рақамни текширилувчи сонга қўшади, бунда унинг жойи ихтиёрий (одатда уни рақам охиридан танланади) олиниши мумкин.

Назорат рақамини олишнинг усулларидан бири сонларни q модулга бўлишдан иборат. Назорат рақами сифатида модул бўйчиа бўлинган қолдиқ ишлатилади. Назорат рақамини бундай олиш усул модул бўйича назоратга киради. Хатоларни топа олмаслик эҳтимоли q модулга тескари пропорционал ҳисобланади. Бундан ташқари яна бошқа усуллар бўлиши мумкин. Модул бўйича назоратнинг турли хиллиги разрад бўйича қўйиш ҳисобланади. Бунда

 $q_k$  модулга соннинг ўзи эмас, балки рақамлар суммаси ,  $a_i$  бўлинади, (бу

ерда  $_{i}a$  -  $_{i}$  -чи разрядни қиймати). Қолдиф катталиги

Бу ерда n—химояланувчи  $_i$  a -  $_i$  -чи разрядни,  $\left[\begin{array}{c} \sum^{/} q \end{array}\right]$  — бутун қисм  $\sum^{/} q$  қийматни ахборотдаги рақамлар сони. Агар  $a_k$  нинг назорат разряди сифатида  $r_a$  катталик қўлланилса, унда хато йўқ деган шарт қуйидаги кўринишда бўлади:

$$\sum_{i=1}^{n} a_{i} \equiv a \ q \ (\text{mod})$$
 (4)

Назоратнинг рақамли усули кўрилган усулдан фарки куйидагича,

$$=\sum_{i=1}^{n} i_{n}$$

11

= 1

Шунингдек,  $\omega_i$  оғирлик оэффициентли рақамли назорат қўлланилади.

 $\sum_{\alpha \omega . (6)} \omega . (6)$ 

Бундай усулни қўллаш ахборот хатоликдан иборатлигини кўрсатади. Диссертациянинг «Информацион-бошқарув тизимларида ўлчаш маълумотларининг ишончлилигини ошириш» деб номланган учинчи бобида ўлчаш маълумотларининг ишончлилигини таъминлайдиган алгоритмлари таклиф қилинган. Бирламчи ўлчов маълумотларга ишлов беришнинг мавжуд усуллари тўлиқ хажмда бирламчи маълумотларнинг ишончсизлиги манбаларини топиш ва ахборотни биринчи қийматгача тиклаш имконини бермайдилар. Ушбу масалани ечишда ортикча ахборотни қўллашга асосланган ёндашувни қўллаш мақсадга мувофик. Охиргиси объектнинг боғлиқ координаталарни назорат қилиш имкони бўлганида пайдо бўлади. Бу борада информацион-бошқарув тизимларида мавжуд ахборот ортикчалигига асосланган маълумотнинг ишончлилигини назорат қилиш алгоритми ишлаб чиқилган. Тизимда бошқарилаётган технологик жараённинг "х , х ,..., х 12 параметрларни п катталикларининг ўлчови амалга оширилсин. Ушбу параметрларни боғлайдиган қуйидаги r тенгламалар маълум бўлганида,

 $_1$ , ,...,  $_n$   $_n$   $_x$   $_x$   $_x$  билан ўлчов натижаларини белгилаймиз. Барча  $_i$  =1,2,.., $_n$  учун

текширувни  $\alpha \le \beta^*_{i}x$  ўтказиб, ўтмайдиган параметрларни белгилаб оламиз. Ушбу параметрларга ўлчовчилар носозлиги сабабли айни пайтда ўлчанмайдиган параметрларни қўшамиз. Текширувдан ўтмаган ва айни пайтда ўтмаган параметрларни аниқлаш процедурасини дастлабки назоратга оид, деб қабул қиламиз. Шу каби параметрлар (n-m) бўлсин, бунда (n-m < r). Янги белгиланишларни  $X_i = Y_k$ ;i,k=1,2,...,n киритиб, дастлабки назоратдан ўтмаган параметрлар k=(m+1),...,n рақамларни оладиган  $i\to k$ мосликни киритиб оламиз. Унда  $_1$  Y  $_1$  Y  $_2$  Y  $_3$  Y  $_4$  Y  $_$ 

(7) тенгламаларининг (8) тенгламаларига ўтиши – бу қуйидаги нисбат бажариладиган алоқа тенгламаларида

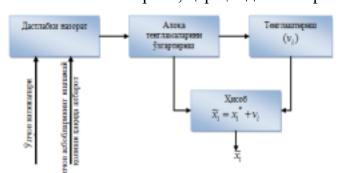
$$q = r - (n - m) \ge 1.$$
 (9)

Акс холларда ахборот ортикчалиги сакланиб колинмайди. Шубхасиз,

12 (9) тенгламага мос  $_{m}y$  , y ,..., y  $_{12}$  аникланган бўлса, қолган ўзгарувчанларни ҳам аниклаш мумкин. Тўғриликни назорат қилиш масаласи коррекция қилинган  $\dot{y}$  = y + v;  $_{2}$ 

$$^{\sim}y=y+v\;;\;...,{}^{m\,m\,m}y=y+v^{\sim\,*},\;)^{\sim\,\sim}(\,{}_{i\,k}x\to y\,(9)\,$$
 тенгламага, кийматлар  $_{1\,1\,1}$ 

барча топилган қийматлар  $_{m\,n}\,y$  ,...,  $y_{+1}$  билан эса дастлабки (7) тенгламаларга жавоб берганидан иборатдир. Ушбу тузатишларни топиш процедураси тенглаштиришнинг моҳиятидир. Ахборот ишончлилигини назорат қилиш алгоритмининг структуравий схемаси 1-расмда келтирилган кўринишга эга: ишончлилик назорати, ҳар қандай назорат тури каби, ики фазани ўз ичига



қамраб олган: назорат қилинувчи ходисаларни аниқлаш ва тегишлича бошқариш таъсирини ишлаб чиқиш.

Бунда назорат қилинувчи

ходисалар – бу (7) тенгламадаги нолга тенг бўлмаган номосликлар бўйича дастлабки

1-расм. Ахборот ишончлилигини назорат қилиш аниқланган ҳатоликларга эга алгоритми схемаси

назорат блоки томонидан

ўлчовлардир. Тўғрилик назоратидаги бошқариш таъсирлари – бу (7) тенгламага жавоб берадиган ва, демак етарли даражада ишончли бўлган

коррекция қилинган қийматларнинг i  $x^{\sim}$  , i =1,2,..,n ҳисобидир. Ўлчов ҳатоликлари тўғрисидаги баъзи тахминларда коррекция қилинган қийматлар i энг ишончлиларидир.

Ишончлиликни назорат қилиш принципи асосига абсолют қийматларни чегаравий қийматларидан чиқиш, параметрларнинг тезлигини ўзгариши ва мантикий алокаларни бузилиш факторларини кўллаш ётади. регламентли чегаралардан Назоратнинг самарадорлиги параметрларни чикиш холатида сонларни кискартишда ва берилган режимда жараённи қўллаб-қувватлаш имконияти билан бирга, якуний махсулотни юқори сифатини таъминлайди. Рухсат этилган чегаралар бўйича назорат қилиш алгоритми 2-расмда берилган.

Ностационар жараёнларни тўғрилилигини назорат қилиш ҳозирги вақтгача етарли даражада ишлаб чиқилмаган. Ностационар технологик жараёнлар ахборотларини ишончлилигини назорат қилиш алгоритмини кўриб чиқамиз.

$$x(t) = M(t) + x \ (t), (10)$$

бу ерда 
$$M(t) = {}^{m}_{N}$$

$$\sum_{m} \sum_{k=0}^{a} t$$
 полином билан - $N(N=0,1,2,\dots)$  вакт тартибида

аппроксимацияланувчи, жараённинг математик кутилиши; x(t)— марказланган стационар тасодифий таркиби. Адаптив экспоненциал силликлантириш куйидаги тенглама оркали амалга оширилади:

() 
$$_{n} = _{n} + 1 - _{n-1} y \alpha x \alpha y$$
, (11)

13

Адаптив экспоненциал силлиқлантирувчи алгоритм блок-схемаси 3-расмда келтирилган. Параметрларнинг шартли белгиланиши:  $x_n$  — параметрнинг силлиқлантирилган қиймати;  $y_{n-1}$  - параметрнинг силлиқлантирилган қиймати; M=0,1,2,3 — силлиқлантиришни коэффициентини аниқловчи сон; k, I - ҳисоблагич.

Систематик хатолик қуйидаги тенглама орқали топилади:

<sup>1</sup>, (12)

бу ерда m— ҳар бир кесимдаги ўлчашнинг микдори; i- ҳар бир кесимдаги ўлчашнинг тартиб номери. Тасодифий хатолик қуйидагича аниқланади: m

$$\sum_{i} \Delta_{i}$$

$$() \Delta^{-2}$$

$$() 0 = \frac{i}{1}$$

$$\Delta = \frac{1}{m}$$

$$\sigma . (13)$$

Сўнгра барча кесим бўйича ўрта квадрат оғиш аниқланади:

$$\sum f \sigma^{2}$$

$$\sigma, (14) ()$$

$$\int_{i}^{0} f$$

$$= \Delta = k$$

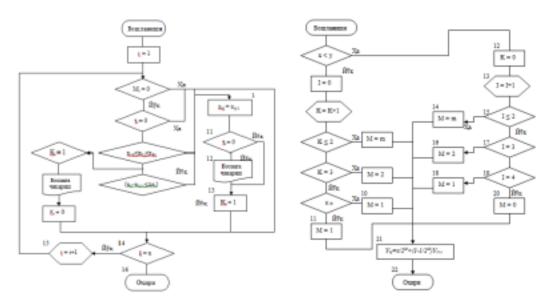
$$\sum_{i}^{1} \int_{i}^{1} f$$

бу ерда  $f_i$ — оғирлик коэффициентлари, улар маълум деб ҳисобланади ва ўртача систематик хатоликни (  $\Delta_c$  ) ни аниқлайди:

$$\sum_{\substack{\Delta = \Delta \\ c_i c \\ k_1 \\ i}} 1. (15)$$

бу ерда t–Стьюдент коэффициенти ( $t \cong 2$  бўлганда n=30).

Мисол сифатида «Янги-Ангрен ИЭС» АЖнинг аник диспетчерлик бошкарувининг автоматлаштирилган тизими учун ишлаб чикилган ишончлилик назорат алгоритмининг баъзи параметрларини келтириш мумкин.



2-расм. Рухсат этилган чегаралар бўйича ахборотнинг ишончлилигини назорат қилиш алгоритмининг блок-схемаси

3-расм. Адаптив силликлантирувчи алгоритм блок-схемаси

14

Умумий хатоликни куйидаги тенглама оркали хисоблайди: ( )  $^{0}\Delta\varepsilon = \Delta_{c} \pm t\sigma \Delta$  , (16)

Алгоритм 51 технологик параметрни назорат қилиб, 15 алоқа тенгламаларига асосланган. Унинг тадбиқ этилиши ҳисоблаш машинасининг оператив хотирасида 2000 ячейка атрофида жойталаб қилади.

Диссертациянинг «Оператив-диспетчер бошқарувнинг автоматлаштирилган тизимларида иккиламчи саноат-технологик ахборотни ишончлилигини таъминлаш» деб номланган туртинчи бобида айланадиган ахборотнинг ишончлилигини назорат алгоритмини амалга ошириб ва кимё-технологик комплекснинг ишончлилик ишончли ахборот характеристикалари асосида объектнинг натижаларини прогнозлаш ва кутилаеттан дестабилизирланган ғалаёнлардан йўкотишларни, компенсацияларни таъминлайдиган бошкарув таъсирларини хисоблаш имконини берадиган информацион-бошкарув тизимларини ишлаб Технологик чикариш ёндашуви келтирилган. тугунларнинг хусусиятларини эттирадиган вазн функциялари техник-иктисодий акс кўрсаткични хисоблашда ва бошкарув таъсирига реакциясини бахолашда қўлланилади. Бунинг учун авто ва ўзаро корреляцион функциялар хисоб китоб қилинади:

$$\sum_{-1}^{Nl} 1^{1}, (17)$$

$$R \qquad {rr \atop 1} rr$$

бу ерда: N — массивнинг амалга ошириш узунлиги; l m m N 10

$$\sum_{i=1}^{n} m_{r}r = r - 1$$
  $\sum_{i=1}^{n} m_{i}$  корреляцион функцияларнинг ординаталар сони.  $_{r}r$   $= N$   $_{i}$   $= 1$ 

Вазн функциясининг тўплами қуйидаги тенгламалар системасини ечишда аникланади

$$\sum_{rg}^{m} R_{l}R \qquad \omega . (19)$$

$$= \cdot$$

Вазн функциясини хисоблаганда танлаб олиш узунлиги  $N \approx 500$ ташкил килади. Ординаталар сони m ихтиёрий тарзда берилади. Вазн функциясининг хисобланган ординаталари оператив-диспетчерлик бошкарувини автоматлаштирилган тизимининг ахборот таъминоти таркибига кирадиган маълумотлар массиввига киритиладилар. Ишда «Навоиазот» АЖда неорганик гурух технологик жараенлари учун турғунликни хисоблаш алгоритми таклиф этилган. Бунинг учун қуйидаги ифодалар қўлланилган:

$$StSt$$

$$()()()() bt$$

$$\sigma = (20)$$

$$t \qquad i$$

$$\begin{cases} \begin{cases} e^{\text{ext}} \\ > = (), () \text{ 0 S } t \text{ ecn } u \end{cases} \\ b t \end{cases}$$

$$b t \end{cases}$$

$$S t \text{ ext } \begin{cases} (), () \text{ 0 } j \end{cases}$$

$$S t \text{ ecn } u \text{ max } b t \end{cases}$$

$$- - - \sigma = (22) \end{cases} () () () \sigma$$

$$Q t Q t u \qquad () () \sigma$$

$$Q t Q t u \qquad () () \sigma$$

$$q t q t \qquad (), 2 \end{cases} () Pq t \qquad () () \sigma$$

$$max \qquad q t q t \qquad (), 2 \end{cases} () Pq t \qquad () () \sigma$$

$$max \qquad q t q t \qquad () () \sigma \qquad () \sigma$$

бу ерда: (t)  $\sigma_{ncj}$ -t вақт моментида  $C_j$  тугуннинг турғунлиги (у билан боғлиқ технологик тугунларга таъсир этилмаганида ушбу вақт давомида  $C_j$  тугуннинг маҳсулот билан тўлдирилиши чегараларидан бирига етади);  $_jS$  ва<sup>min</sup>

 $_{j}S$  -омбор  $C_{j}$ нинг махсулот билан тўлдирилишининг максимал ва минимал йўл кўйиладиган чегаралари;  $Q_{i}$  - [0,T] режалаштириш интервалида технологик тугуннинг режавий вазифасининг киймати;  $^{\max}Q$  - муддат давомидаги мавжуд ресурсларнинг максимал олининишида  $_{i}$  n тугунининг максимал ишлови

$$\int_{i_i}^T T Q q t dt$$

$$\int_{i_i}^T Q q t dt$$

бу ерда ( )  $^{\max}$  q t  $_{i}$  - T муддати давомида мавжуд ресурсларни максимал

олининишидаги юки; ( )  $_0$  n t  $\sigma$   $_i$  - [ , ]  $_{0}$   $_1$  t t интервали учун жараён турғунлик доирасидан чиқмаслиги учун максимал юкламага ўтишни бошлаш  $_0t$  моментидан бошлаб вақти (юкламаси ( ) $_0$  r t  $_i$  да  $_0t$  моментидаги турғунлиги;

( ) $_0 Z t_i$ - [ ) $_{1,2} t t$  интервали учун юклама ўзгаришининг бошига нисбатан ишлаб чиқаришнинг ўзгариши бошининг силжиши; [ $q_i(t_0) q_i(t_0)$ ]/  $p_i q^{\max}$  – -  $^{\max} q t_i$  гача ўтиш вақти;

()  $_{0}Pt_{iq}$ -ишлаб чиқаришнинг () $_{0}qt_{i}$ дан () $_{0}$ Кимё-технологик комплекснинг умумий холатини бахоловчи катталик сифатида қуйидагича хисобланади:

$$\min\{1, ..., 1, ...\}$$

Масалани ечиш натижалари технологик ва тўпловчи турғунликлари катталиклари тўғрилиги тўғрисида маълумотлар тўпламига эга жадваллар кўринишида босиб чиқарилади.

Диссертациянинг «Информацион-бошқарув тизимларида ўлчаш ахборотини диагностика қилиш алгоритмларининг амалга оширилиши» деб номланган бешинчи бобида диссертация иши доирасида ишлаб чиқилган информацион-бошқарув тизимлари каналларида айланадиган бирламчи ўлчов ва иккиламчи бавосита ишлаб чиқариш технологик ахборотнинг тўғрилигини таъминлаш усуллари ва алгоритмларини қўллаш натижалари келтирилган. Келтирилган методика "Янги-Ангрен ИЭС" АЖ нинг автоматлаштирилган бошқарув тизимида суткада, сменада тизим томонидан хисобланган ишлаб чиқаришнинг техник-иқтисодий кўрсатгичи коррекциясида қўлланилган. Ишлаб чиқаришнинг барча қурилмалари бўйича кириш ва чиқиш оқимлари бўйича баланс талаблари бажарилиши керак.

16

Буларнинг барчаси юқорида келтирилган методиканинг қўлланилишига имкон яратди.

Ўлчов хатоликлари компенсацияси олдин қурилмаларнинг алоҳида тугунларида амалга оширилган, сўнг коррекция қилинган қийматлар кейинги коррекцияларда қўлланилган. Ишлаб чиқариш қурилмалари бўйича коррекциялаш алгоритми талаб этишича, қурилмаларнинг стационар режимда (юкламалари ва сатҳи бўйича) қуйидаги талаб бажариши шарт:

$$\sum_{j=1}^{b} + \sum_{j=0}^{d} = \sum_{j=0}^{d} \frac{1}{j!}$$

$$G_{jm} T G T, m = 1, 2, ..., b, l = 1, 2, ..., d, (28) m$$

бу ерда m, l - тегишлича кириш ва чикиш окимлари;  $G(T)_{jm}$ ,  $G(T)_{jl}$  - T вакт интервалида (сменада, суткада) j – ли курилманинг тегишлича ҳақиқий кириш

ва чикиш окимлари. Техник-иктисодий кўрсатгич хисобланган кийматлар корректировкаси (28) ифодага жавоб берадиган ва ушбу катталикларнинг

хисоблаганларига нисбатан оғишлари квадратларининг вазн йиғиндисини минималлаштирилган  $G(T)_{ii}$  қийматларини топишдан иборат, яъни:

$$\sum_{i=1}^{+} \frac{\sum_{i=1}^{+} \sum_{j=1}^{+} \sum_{i=1}^{+} \sum_{j=1}^{+} \sum_{j=1}^{+} \sum_{j=1}^{+} \sum_{j=1}^{+} \sum_{i=1}^{+} \sum_{j=1}^{+} \sum_$$

бу ерда  $G(T)_i$ ,  $G(T)_i^u$  - тегишлича коррекцияланган ва ўлчанган техник иктисодий кўрсаткичлар қийматлари;  $P_i$ -ли окимнинг вазн кўпайтирувчиси. j -ли курилманинг хар бир окими учун кўрсаткичлар қийматлари бир бирига боғлиқ бўлмаган куйидаги уч усул ёрдамида аникланган: берилган курилмада ўрнатилган датчик сигнали бўйича; бошқа курилмада ўрнатилган датчик сигнали бўйича; аникланаётган идиш билан ажратилган бошқа окимнинг ўлчанган киймати бўйича, шунингдек идишдаги сатх ўзгариши бўйича. Ўлчовлар турли шароитларда олиб борилганлари боис (турли курилмаларда, турли датчиклардан фойдаланиб) ўлчов хатоликлари корреляция этилмаган, деб хулоса қилиш мумкин. Кўрсаткичнинг ўртача ўлчанган қиймати куйидаги формула ёрдамида аникланган:

$$\sum_{i \text{ if } i} LG^{ii}$$

$$\sim \frac{1}{4}, (30)$$

$$\sum_{i \text{ if } i} L^{ii}$$

$$\sum_{i \text{ if } i} L^{ii}$$

бу ерда  ${}^{\mathit{H}}G_{iv}$ - i-ли параметрнинг v -ли ўлчови;  $L_{iv}$ - v -ли ўлчовнинг вазн  ${}^{k}L$  = ;  ${}^{2\mathit{H}}$  коэффициенти,  ${}^{\mathit{H}}_{G_{iv}}{}^{iv}S$  дисперсиясининг

S - v - ли ўлчовнинг хатолиги

баҳоси; k - баъзи коэффициент. i-ли оқимнинг вазн кўпайтирувчиси  $P_i$  қуйидагича аниқланган:

$$NP = {\atop NP = \atop N}, (31)$$

бу ерда $^{2_{\mathit{H}}}G_{i}$ 

S - ўлчовчилар тўғрисида маълумотларга (паспорт ва

эксплуатация маълумотлари) таяниб хисобланган кўрсаткични  $G\left(T\right)_{i}$ 

аниқлашнинг ҳатоли дисперсиясининг баҳоси; *N* - масштаб коэффициенти. «Янги-АнгренИЭС» АЖ корхонасидаги қурилмалар учун ушбу масаланинг ечими қуйидагича бўлади:

$$\sum \sum_{l} \sum_$$

Алохида ўлчовларнинг қўпол хатоликларининг аникланиши юқорида келтирилган методика бўйича амалга оширилган. Бунда б катталик нормал тарқалиш жадваллари бўйича аниқланган ва барча оқимлар учун 1,414 тенг бўлган. Оқимларнинг ўртача ўлчанган қийматлари хисоблангандан сўнг, қолган маълумотлар (нотўғри ишлайдиган ўлчагичлар бартараф этилганларидан кейин) асосида моддий баланс текшируви амалга оширилган:

$$\sum_{M} G_{jm}^{a} T - \sum_{M} G T \le B$$

$$= 1 = 1 \qquad j \qquad ()(). (34)$$

Хар бир қурилма учун  $B_i$  катталиги 99,7% тўғрилик эҳтимоли бўйича қурилманинг барча оқимлар ўлчовидаги эҳтимолий тасодифий ҳатоликлар ± 3*S*~,

қийматлари интервали сифатида аниқланган, яъни  $^{H}G_{i}$ 

2\_

 $S_G = \sum_{ji}^a S_{ji} \cdot S_{ji} \cdot S_{ji}$ 

 $\sim \underset{ji \quad j}{\overset{H}{\underset{ji}{\underset{j}{u}}}} G$ 

Жадвал 1 Ишлаб чиқаришнинг техник иқтисодий кўрсаткичларини коррекциялаш натижалари

Улчан- гая озрылар	Хисобланган цийматпар, шартан бирл.			Уртана ўднаята н адейнат пар, шартпя	Макси- мал норма- лантах	8	Сигнализация «1»-восотлик, «0»-ворма			Оцим- лар вазии	Ĝ,	$B_{j}$	ТИКхоррес- приявитан кийматтари, $\overline{G}_i$	
G,	$G_a^{\mu}$	G, M	$G_{B}^{H}$	Gapa.	OFFEE		G <sub>a</sub> <sup>w</sup>	G,#	G <sub>i3</sub>	$P_i$	$\hat{P}_{\epsilon}$			
G,	226,0	225,2	235,0	228,1	2,70		0	0	1	0,0060	0,0044	225,6		229,1
G <sub>2</sub>	12,7	12,0	-	12,6	0,55	1,414	0	0	0	0,1514	0,1514	12,6	5,5	12,7
G,	143,9	143,7	141,0	143,3	1,35		0	0	0	0,0214	0,0214	143,3		142,6
G,	99,0	101,4	98,2	99,1	1,00		0	0	0	0,0214	0,0214	99,9		99,2

S қиймати технологик оқимларнинг барча ўлчагичлари нормал  $_{^2_{\sim}}^{H}{}_{G_{ii}}$ 

ишлаганида аниқланган. (32) ва (33) бўйича кўрсаткичларнинг корректировкаси фақат (35) шарт бажарилганида амалга оширилган. 1 Жадвалда қурилманинг техник-иқтисодий кўрсатгични корректировкалашда

18

алгоритм ишини тасвирлаш учун хизмат қилади.

Жадвал учун «Янги-Ангрен ИЭС» АЖ корхонасидаги оператив диспетчерлик бошқарувини автоматлаштирилган тизимининг саноат эксплуатациясида олинган.Баён этилган усулишлаб чиқаришнинг ҳисобланган «Янги-Ангрен ИЭС» АЖ нинг диспетчерлик бошқаруви тизимида смена, суткада ТИК коррекциясида қўлланилган. Бунда б катталиги нормал тарқалиш жадваллари бўйича аниқланган ва барча оқимлар учун 1,414 га тенг бўлган.

Информацион-бошқарув тизимларидаги ўлчаш ахборотларини ишончлилаштириш усул ва алгоритмлари автоматлаштирилган технологик жараёнларни техник-иқтисодий кўрсаткичлари хисобининг ишончлилигини таъминлашга, уларнинг хатоликларини аниқлаш ва уларни тўғрилаш имконларини яратади.

#### ХУЛОСА

«Информацион-бошқарув тизимларида ўлчаш ахборотини ишончлилигини» мавзусидаги докторлик диссертацияси бўйича олиб борилган тадқиқотлар натижасида қуйидаги хулосалар тақдим этилди:

- 1. Информацион-бошқарув тизими иерархиянинг турли сатҳида ўлчаш каналларида айланувчи, ахборотни кири киритиш босқичида ишончлиликни таъминлашнинг илмий улубий усуллари шакллантирилган.
  - 2. Информацион-бошкарув тизимида бирламчи ва бавосита

иккиламчи саноат-технологик ахборотни ишончлилигини оширишнинг илмий-услубий асосни ифодаловчи мажмуани ўлчаш ахборотларини талаб этилган ишончлилик ва тўликликни таъминлаш усуллари ва алгоритмлари таклиф килинган;

- 3. Саноат ишлаб чиқариши техник-иқтисодий кўрсатгичларни хисоблаш масалаларидаги ахборотлар ишончлилигини назорат қилишнинг алгоритми таклиф этилган бўлиб, тўғрилаш тадқиқ қилинаётган объект хакидаги маълумотлардан фойдаланиш асосида амалга оширилади ва алгоритмнинг ўзи бир-бири билан ўзаро таъсирлашувчи қуйидаги дастурий модуллардан ташкил топган: «дастлабки назорат», «алоқа тенгламаларини ўзгартириш» ва «ишлаб чиқариш техник-иқтисодий кўрсатгичларининг тўғриланган қийматлар» ини хисоблаш имконини беради;
- 4. Саноат ва технологик жараёнларни бошқаришнинг интегрирланган тизимини информацион таъминлаш масалалари кўрилган. Ўлчаш ахборотини қайта ишлаш алгоритмлари очиб берилган: масштаблаш ва чегаравий қийматларни чизиқлантириш, ишончлиликни назорат қилиш, экспоненционал силлиқлантириш (филтрлаш), ўлчаш қийматларни мувофиқ чегаравий берилган қийматларни назорат қилиш.
  - 5. Ўлчаш ахборотларининг талаб этилган бутунлиги (яхлитлиги) ва тўғрилигини таъминлаш усуллари ва алгоритмлари таклиф этилган, уларнинг барчаси ўзида информацион-бошқарув тизимларидаги, жумладан тизимга ахборотларни киритиш босқичидаги бирламчи ва иккиламчи ишлаб

чиқариш-технологик ахборотлари ишончлилигини оширишнинг илмий услубий асослари намоён этилган;

6. Автоматик тизимнинг оператив-диспечерли бошқарувида кириш ахборотларнинг бирламчи қайта ишлаш дастурий комплекси ишлаб чиқилди, у қуйдаги вазифаларни ўз ичига олади: реал вақтда кўрсаткичларнинг жорий қийматини реал маштабда датчикларининг чиқиш сигналини филтрлашда баҳолаш; ишончлилик учун жорий кўрсаткичларни назорат қилиш; харажатлар ва даражаларнинг ҳақиқий қийматини ҳисоблаб чиқиш; харажатларининг жорий қийматини агрегирлаш ва интеграллаш масалалари; ускуна ишини ҳисобга олиш ва талаб этилган интервал вақтида прогнозлаш қувватини аниқлашда ишлаб чиқаришнинг жорий қувватини ҳисоблаб чиқиш.

19

20

# НАУЧНЫЙ СОВЕТ DSc.27.06.2017.Т.03.02 ПО ПРИСУЖДЕНИЮ УЧЕНЫХ СТЕПЕНЕЙ ПРИ ТАШКЕНТСКОМ ГОСУДАРСТВЕННОМ ТЕХНИЧЕСКОМ УНИВЕРСИТЕТЕ

ТАШКЕНТСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

## ТЕМЕРБЕКОВА БАРНОХОН МАРАТОВНА

# ДОСТОВЕРИЗАЦИЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ В ИНФОРМАЦИОННО-УПРАВЛЯЮЩИХ СИСТЕМАХ

05.03.01-Приборы. Методы измерения и контроля (по отраслям)

# АВТОРЕФЕРАТ ДИССЕРТАЦИИ ДОКТОРА ФИЛОСОФИИ (PhD) ПО ТЕХНИЧЕСКИМ НАУКАМ

### Ташкент – 2017

21

Тема диссертации доктора философии (PhD) по техническим наукам зарегистрирована в Высшей аттестационной комиссии при Кабинете Министров Республики Узбекистан за № B2017.1.PhD/T10

Диссертация выполнена в Ташкентском государственном техническом университете. Автореферат диссертации на трёх (узбекский, русский, английский (резюме)) размещен на веб-странице по адресу (www.tdtu.uz) и на Информационно-образовательном портале «ZiyoNet» по

# **Научный руководитель: Гулямов Шухрат Манапович** доктор технических наук, профессор

**Официальные оппоненты: Игамбердиев Хусан Закирович** доктор технических наук, профессор

**Мухамедханов Улугбек Тургудович** доктор технических наук, профессор

Ведущая организация: АО «Химавтоматика»

Защита диссертации состоится «20» июль 2017 года в  $10^{00}$  часов на заседании Научного совета DSc.27.06.2017.Т.03.02 при Ташкентском техническом университете по адресу: 100095, г.Ташкент, ул. Университетская, 2. Тел: (99871) 246-46-00; факс: (99871) 227-10-32; e-mail: tstu\_info@tdtu.uz.

С диссертацией можно ознакомиться в Информационно-ресурсном центре Ташкентского государственного технического университета (зарегистрировано № B2017.1.PhD/T11). Адрес: 100095, г. Ташкент, ул. Университетская, 2. Тел.: 246-03-41.

Автореферат диссертации разослан «08» \_июль\_ 2017 года. (реестр протокола рассылки №1 от «01» июля 2017 года.)

## Н.Р. Юсупбеков

Председатель научного совета по присуждению учёных степеней д.т.н., профессор, академик АН РУз

#### Ш.А.Тураев

Ученый секретарь научного совета по присуждению учёных степеней, к.т.н., доцент

#### М.М.Мухитдинов

Председатель научного семинара при научном совете по присуждению учёных степеней, д.т.н., профессор

### 22

## **ВВЕДЕНИЕ**

**Актуальность и востребованность темы диссертации.** В мире деятельность промышленных производств и функционирование систем

контроля и управления технологическими процессами характеризуется сложностью, высокой протекания физико-химических скоростью обработки превращений, необходимостью огромных объемов обеспечения достоверности производственно-технологической информации. Информационные потоки, содержащие измерительную информацию, статистические данные, знания и опыт экспертов, которые предопределяют эффективность процессов контроля и управления состоянием сложных динамических объектов с целью обеспечения их безотказного и исправного функционирования, определяемого достоверностью ИУС является важной задачей.

С обретением независимости в республике достигнуты ощутимые результаты при создании эффективных систем управления осуществляется количественная оценка и постоянный контроль достоверности информации как ключевого показателя функциональной устойчивости информационно предусмотренные руководящими нормативно управляющих систем техническими документами. В этой сфере можно отдельно указать на обеспечение достоверности измерительной информации в информационно управляющих системах разных объектах, в том числе направленные на эффективных разработку высокого систем управления отдельными технологическими объектами В различных отраслях производства, управленческих интеллектуализация интеллектуализация процессов управления технологическими процессами.

В мире пристальное внимание уделяется сложной научно-технической проблеме обеспечения требуемого уровня достоверности информации, инженерным методам и алгоритмам борьбы с недостоверными данными, разработке и реализации методов и алгоритмов обеспечения достоверности и целостности информации, циркулирующей на различных иерархических ступенях ИУС. В этой области осуществление целенаправленных научных исследований, анализ современного состояния и выявление тенденций дальнейшего развития и совершенствования теории и практики достоверизации измерительной информации, анализ современного состояния и выявление тенденций дальнейшего развития и совершенствования теории и практики достоверизации измерительной информации, разработка научно методических основ обеспечения достоверности измерительной и производственно-технологической информации в ИУС является одной из приоритетных и востребованных проблем.

Данное диссертационное исследование в определенной степени служит выполнению задач, предусмотренных в Постановлении Президента Республики Узбекистан №ПП-1989 от 27 июня 2013 года «О мерах по дальнейшему развитию национальной информационно-коммуникационной системы» и № ПП-1442 от 15 декабря 2010 года «О приоритетах развития

Соответствие исследования приоритетным направлениям развития науки и технологий Республики Узбекистан. Данное исследование выполнено в соответствии с приоритетным направлением развития науки и технологий республики IV. «Развитие информатизации и информационно-коммуникационных технологий».

Степень изученности проблемы. По результатам мировых исследований большой вклад в развитие теории и практики обеспечения достоверности измерительной информации внесли зарубежные ученые Ch.W.Bachman, W.W.Peterson, D.Ritchi (CIIIA), E.F. Codd, C.J.Date, Alan Turing (Великобритания), E.N.Gilbert, (Германия), R.C.Bose, Danish Jamil, Chen (Индия), Peter Pin-Shan (Китай), В.Б.Кудрявцев, Чжо Зо Е, Д.А.Полянский, С.И.Самойленко, Э.Э.Гасанов, А.И.Репин, А.Н.Савельев, В.Р.Сабанин, В.С.Бурцев, В.А.Котельников, Ю.В. Гуляев, (Россия) и др.

В теорию и практику достоверизации информации в многоуровневых ИУС значительный вклад внесли отечественные ученые: Д.А.Абдуллаев, Ф.Т.Адылова, Ф.Т.Адилов, Р.К.Азимов, А.Р.Ахатов, Б.М.Ахмедов, Т.Ф.Бекмуратов, Х.З.Игамбердиев, П.Р.Исматуллаев, М.М.Камилов, А.Р.Марахимов, У.Т.Мухамедханов, М.М.Мухитдинов, Т.Д.Раджабов, Ю.Г.Шипулин, И.И.Жуманов, О.Ш.Хакимов, Н.Р.Юсупбеков и др.

В области контроля и оценки достоверности измерительной информации в ИУС известны работы Маркова Н.Н. (допусковый контроль), Разумного В.М. (автоматический контроль), Данилевича С.Б. (многопараметрический контроль). Вопросы достоверности диагностики и распознавания образов рассмотрены в работах Биргера И.А., Дианова В.Н. (техническая диагностика), Горелика А.Л., Скрипкина В.А. (распознавание образов). Однако характеристики достоверности результатов контроля, диагностики и распознавания образов, описанные в этих работах, как отмечает Меликова О.Н., не образуют единой системы результатов реализации измерительных информационных технологий в целом. Решению этой злободневной и востребованный задачи и посвящена реферируемая диссертационная работа, в которой предпринята попытка разработать научно-методические основы, методы и алгоритмы достоверизации первичной измерительной информации и вторичной опосредованной производственно-технологической информации, которая циркулирует на различных ступенях иерархии ИУС.

Связь темы диссертации с научно-исследовательскими работами высшего образовательного учреждения или научно-исследовательскими институтами, где выполнена диссертация. Диссертационное исследование выполнено в рамках научно-исследовательских проектов Ташкентского государственного технического университета: №ОТ-Ф1-080—«Разработка концепций и принципов построения интеллектуальных систем управления сложными технологическими процессами и производствами» (2007-2011); №Ф 4-56—«Разработка теоретических основ и методов структурно-параметрического

синтеза интеллектуальных систем управления сложными технологическими объектами на основе нечетко-множественных представлений» (2012-2016). **Цель исследования** состоит в обеспечении достоверности первичной измерительной и вторичной производственно-технологической информации, циркулирующей на различных уровнях иерархии информационно управляющих систем.

## Задачи исследования:

-анализ современного состояния и выявление тенденций дальнейшего развития и совершенствования теории и практики достоверизации измерительной информации;

-разработка научно-методических основ обеспечения достоверности измерительной и производственно-технологической информации в ИУС; -контроль достоверизации передачи данных на основе информационной избыточности, фильтрация измерительной информации от шумов и помех измерения;

-разработка методов и алгоритмов выявления сбоев в каналах передачи данных;

-обеспечение достоверности расчета технико-экономических показателей промышленного производства в информационно-измерительных системах;

-обоснование способа контроля достоверности независимо измеренных параметров технологических потоков промышленного производства; -разработка методики выявления систематической погрешности совокупных измерений технологических параметров.

**Объектом исследования** являются процессы измерительного преобразования параметров технологических процессов в условиях воздействия шумов измерения и других дестабилизирующих факторов, приводящих к нарушению достоверности измерительной информации.

**Предмет исследования** составляют методы и алгоритмы достоверизации измерительной информации, циркулирующей на различных ступенях иерархии информационно-управляющих систем.

**Методы исследований.** При выполнении диссертационной работы использованы методы контроля достоверности информации, методы теории автоматического управления, моделирования и оптимизации технологических процессов и производств.

**Научная новизна исследования** заключается в следующем: разработаны методы и алгоритмы обеспечения требуемой достоверности измерительной информации;

проанализированы погрешности многоканальных аналитических приборов, включающие В себя методику определения погрешности погрешностей измерительных устройств через параметры В целом требуемой измерительных каналов достоверности достижения измерительной информации в ИУС;

25

состоящий из программных блоков предварительного контроля, преобразования уровней связи и расчета скорректированных значений, контролируемых данных;

разработано программное обеспечения достоверности учета работы оборудования и расчета текущих мощностей производства для определения прогнозируемой мощности на требуемом интервале времени календарного планирования и оперативного управления, расчета устойчивости производственных процессов технологического узла производственного участка.

**Практические результаты исследования.** Реализованный в процессе выполнения диссертационной работы позволяет улучшить показатели достоверности измерительных трактов ИУС путем коррекции базовых балансовых соотношений подсистем оперативно-диспетчерского управления.

В составе программного - алгоритмического комплекса «Достоверизация измерительной информации» разработано программное обеспечение, реализующее алгоритмы обеспечения в реальном масштабе времени достоверности измерительной информации в информационно управляющих системах.

Достоверность результатов исследования. Достоверность результатов исследования подтверждается согласованностью итогов теоретических и экспериментальных исследований, выполненных с использованием современных методов и средств, а также положительными результатами опытно-промышленных испытаний. Что же касается надежности анализа, то она достигается благодаря оптимальному выбору схем экспериментов и тем самым — заданной точности анализа при минимальном количестве измерений.

Научная и практическая значимость результатов исследования. Научная значимость результатов исследования заключается в обоснованной оценке текущих состояний измерительных каналов и технологического оборудования, множественной обработке результатов измерений на временном интервале, выделении значимых для технико-экономических расчетов технологических параметров.

Практическая значимость работы заключается в том, что предложенные позволяют измерительного подходы адекватно описывать процессы преобразования технологических параметров объектов контроля управления, оценивать текущее состояние функционирования ИУС, а также отслеживать изменения этого показателя за счет совершенствования отдельных элементов и узлов системы и алгоритмов их функционирования, что позволяет доводить уровень достоверности измерительной информации до наиболее высоких значений при ограниченных затратах.

Внедрение результатов исследования. Разработанные решение в реальном масштабе времени задач оперативного контроля и учета путем

первичной переработки результатов производственно-технологических измерений и результаты решения задач расчета технико-экономических

26

показателей производства внедрены на предприятиях АО «Ангренская ТЭС» (Справка от 02.08.2016 года № ДИ-01-21/2755 ГАК «Узбекэнерго» Республики Узбекистан) при обеспечении достоверности результатов измерения основных параметров технологического процесса. Результаты научно-исследовательской работы позволяют повысить качество функционирования систем контроля и управления;

разработанные алгоритмы оперативного контроля и учета путем первичной переработки результатов производственно-технологических измерений и результаты, решения задач расчета технико-экономических показателей производства внедрены на предприятиях АО «Ново-Ангренская ТЭС» (Справка от 02.08.2016 года № ДИ-01-21/2755 ГАК «Узбекэнерго» Республики Узбекистан) при обеспечении достоверности параметров технико-экономических показателей. Результаты научно-исследовательских работ позволяют предотвратить те возможные нежелательные последствия, которые могут быть обусловлены искаженным представлением измеряемых параметров и принятием на основе недостоверной информации ошибочных управленческих решений. Испытания показали, что предложенные алгоритмы эффективно устраняют систематическую погрешность. Получено повышение степени расхода;

разработанные методы и алгоритмы обеспечения достоверности в информационно-измерительных системах были использованы в гранте №Ф 4-56 «Разработка теоретических основ И методов структурно-параметрического синтеза интеллектуальных систем управления сложными технологическими объектами на основе нечетко-множественных представлений» (2012 - 2016г.) при разработке имитационных моделей сложных химико-технологических комплексов и их структуры, а также при определении состояния объекта управления. Внедрение научных результатов свидетельствует о том, что предложенный подход позволяет адекватно описывать процессы измерительного преобразования переменные информационно управляющих систем, оценивать ее текущий уровень, а также отражать изменение этого показателя за счет совершенствования отдельных элементов системы и алгоритмов их функционирования, что позволяет довести уровень достоверности до наиболее высокого значения при ограниченных затратах.

**Апробация результатов исследования.** Результаты исследования апробированы на 27 научных конференциях, в том числе на международных и на 15 республиканских научных конференциях.

Опубликованность результатов исследования. По результатам выполненных исследований опубликовано 30 научных работ, в том числе из них 16 статей (8 республиканских и 8 иностранных) в журналах, включенных в перечень ВАК РУз, опубликовано 1 монография (опубликована

издательством "LAMBERT Academic Publishing"-Германия), получено 4 свидетельства о регистрации программных продуктов для ЭВМ. Структура и объем диссертации. Диссертация состоит из введения, пяти глав, заключения, списка использованной литературы, приложений. Объем диссертации составляет 124 страниц.

27

# ОСНОВНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ДИССЕРТАЦИИ

**Во введении** обосновывается актуальность и востребованность проведенного исследования, цель и задачи исследования, характеризуются объект и предмет, показано соответствие исследования приоритетным направлениям развития науки и технологий республики, излагаются научная новизна и практические результаты исследования, раскрываются научная и практическая значимость полученных результатов, внедрение в практику результатов исследования, сведения по опубликованным работам и структуре диссертации.

В первой главе «Современное состояние теории и практики достоверизации измерительной информации в ИУС и тенденции их дальнейшего развития и совершенствования» с критических позиций проанализировано современное состояние решаемой научно-технической задачи. Дана трактовка обще принятых понятий достоверности информации и показаныпричины нарушения ее в системах обработки информации, подверженных помехам, шумам, сбоям и отказам. Изложены основные задачи первичной обработки и фильтрации измеряемых величин от помех. Сформулированы принципы повышения достоверности информации в ИУС.

Системный подход к обеспечению достоверности информации обеспечивает возможность не только более рационально распределять избыточность информации при её передаче, но и решать вопросы конструктивного использования избыточности в аппаратуре и программе. При анализе и синтезе ИУС необходимо учитывать все виды ошибок, их влияние на показатель качества работы системы, а также стоимость способов обнаружения и исправления ошибок. При заданной скорости передачи информации вероятность ошибок измерения можно уменьшить либо путем ввода существенной избыточности в данные.

При информационном резервировании в ИУС, осуществляемом не только аппаратурно, но и алгоритмически, используются связи между значениями разных параметров, вытекающие из модели объекта. Примером может служить использование балансовых соотношений для разветвленных технологических схем промышленных производств.

Во второй главе «**Научно** – **методические основы достоверизации измерительной информации в ИУС**» приведены методы обеспечения достоверизации информации, циркулирующей на различных уровнях иерархии управления.

В работе предложена обобщенная структура информационно – справочной подсистемы. База данных включает таблицы, связанные между

собой иерархически - реляционными связями с информацией о средствах автоматизации с их техническими характеристиками.

Вероятность ошибки на этапе ввода информации

$$p_{OM} = n N = p + p + p + p \xrightarrow{\infty}_{OM3 \Pi A T_{N}}$$
 
$$\lim (/), (1)$$

28

где N — число всех символов;  $n_{OM}$ - общее число ошибочных символов;  ${}^p_{_{3}}p_{_{\Pi}}p_{_{\varLambda}}$   $p_{_{T}}$ , — вероятность появления ошибок типа замены, пропуска, добавления и транспозиции символов соответственно.

Разделение ошибок на группы имеет смысл для оценки достоверно сти. Ошибки типа замены или перестановки символов не изменяют общую длину сообщения (реквизита), поэтому их иногда называют символьными ошибками, а ошибки типа пропуска или вставки символов изменяют общую длину (формат) сообщения, такие ошибки называют форматными.

Одним из способов обеспечения достоверности информации на этапе ввода информации является введение контрольных цифр. Сущность способа состоит в следующем. К числу x добавляют проверочную цифру  $N_{\alpha}$ , полученную на основе заранее выбранного преобразования n-разрядного числа или операции на отдельных разрядах  $a_i$ :

$$(), N_{\alpha} = F a_i i = 1, n. (2)$$

Затем проверочную цифру присоединяют к проверяемому числу, причем место ее может быть выбрано произвольно (обычно его выбирают в конце числа).

Один из способов получения контрольной цифры заключается в деле нии числа на модуль q. В качестве контрольной цифры используется остаток от деления по модулю. При таком получении контрольной цифры способ относят к контролю по модулю. Вероятность необнаружения ошибки обратно пропорциональна модулю q. Возможны и другие способы.

Разновидностью контроля по модулю является цифровой контроль с поразрядным сложением. При этом на модуль  $q_k$ . делится не само число, а n

$$\sum_{a_i}$$
 значение  $i$  -го разряда). сумма цифр ,  $\sum_{a_i}^{n_i} = \sum_{a_i}^{n_i} = \sum_{a_i}^{$ 

Здесь n — число цифр в сообщении (реквизите), которое защищается;  $a_i$  - значение i  $\sum_{i=1}^{n} \frac{1}{2} \sum_{i=1}^{n} \frac{$ 

Если в качестве контрольного разряда ak используется величинаra, то условие отсутствия ошибки имеет вид

$$\sum_{i}^{n} a \equiv a \ q \pmod{n} \tag{4}$$

Числовой метод контроля отличается от рассмотренного тем, что

$$= \sum_{i=1}^{n} i_{n}$$

$$*10^{-1}$$

$$*Na^{\alpha}(5)$$

Применяют также цифровой контроль с весовыми коэффициентами .  $\omega_{i}$  Тогда число

$$\sum_{i}^{n} \sum_{i=1}^{n} \omega . (6)$$

Применение такого способа позволяет указать информацию, в которой содержится ошибка.

В третьей главе диссертации «Повышение достоверности измерительной ИУС» информации В предложены алгоритмы достоверизации измерительной информации. Существующие обработки первичной измерительной информации не позволяют в полном объеме обнаружить источники недостоверности первичных данных и восстановить информацию до первоначального значения. Для решения задачи целесообразен подход, который базируется на использовании избыточной информации. Последняя возникает при возможности контроля зависимых координат объекта. В связи с этим разработан алгоритм контроля достоверности информации, который основывается на существующей в ИУС информационной избыточности. В системе осуществляется измерение п величин  $_{n}$  x , x ,..., x  $_{1\ 2}$  параметров управляемого технологического процесса. Будем считать, что имеет место информационная избыточность, если известны r уравнений, связывающих измеряемые параметры:

Обозначим через \*\*

 $_{_{2}}^{*}$ , ,...,  $_{_{n}}x$  x x результаты измерений. Осуществляя

проверку $\alpha \le \beta *_i x$  для всех i =1,2,..,n, отметим те параметры, которые её не пройдут. Добавим к этим параметрам те, измерения которых в данный момент не производятся из-за неисправностей измерителей. Эту процедуру выявления параметров, не прошедших проверку и не измеряемых в данный момент времени, будем относить к предварительному контролю.

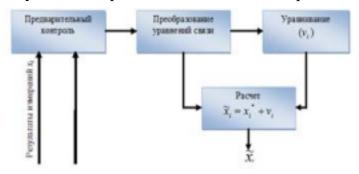
Пусть всего таких параметров будет (n-m), причём, (n-m < r). Введём новые обозначения  $X Y i k n_{ik} = ;$ , = 1,2,..., и установим такое соответствие  $i \rightarrow k$ , при котором параметры, не прошедшие предварительный контроль, получат номера: k = (m+1),...,n. Тогда путем последовательного исключения переменных  $_1 Y _1 Y _2 Y _2 ..., _n _n _n _m +$  система (7) может быть преобразована к виду:

$$= (,,...,,...), YFyyyy | \{ \{ (,,...,,...), = (,,...,,...), = (,,...,,...), | (,,...,,...), | (,,...,,...), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,...,), | (,,.$$

 $\psi(,,...,) 0, \psi(,,...,) 0._1 y_1 y_2 y_m = _2 y_1 y_2 y_m =$ 

Переход от уравнений (7) к уравнениям (8) есть преобразование уравнений связи, при котором должно выполняться соотношение  $q = r - (n - m) \ge 1$ . (9) В иных случаях избыточность информации уже не сохраняется. Очевидно, что, если найдены  $_m y$ , y,..., y<sub>12</sub>, удовлетворяющие (9), то

могут быть определены остальные переменные.



Задача контроля достоверности заключается в расчете таких поправок  $_{m}v$ , v,..., v<sub>12</sub>к результатам измерений, при которых скорректированные

$$y = y + v;$$
  
3начения 111  
 $y = y + v; ..., mmmy = y + v^*,$ 

уравнениям (9), а вместе с

**Рис.1.** Схема алгоритма контроля достоверности информации.

 $\int_{0}^{\infty} (x + y)$  удовлетворяют

найденными значениями  $_{m}$   $_{n}$   $_{y}$   $_{,...}$   $_{y}$   $_{+1}$  соответствуют всем исходным уравнениям (7). Процедура нахождения этих поправок — суть уравнивание. Схема алгоритма контроля достоверности информации, представлена рис.1.

Контроль достоверности, как и любой другой вид контроля, содержит две фазы: обнаружение контролируемых событий и выработка соответствующих управляющих воздействий.

При этом контролируемые события - это измерения с погрешностями, обнаруживаемыми блоком предварительного контроля по не равному нулю невязкам в уравнениях (7).

Управляющие воздействия в контроле достоверности - это расчет скорректированных значений  $i_{x}$   $i_$ 

В основе принципа контроля достоверности лежит использование факторов выхода за допустимые границы абсолютных значений и скоростей изменения параметров, нарушения логических связей. Эффективность контроля проявляется в сокращении числа случаев выхода технологических параметров за регламентные границы и возможности поддержания процесса в заданном режиме, обеспечивая тем самым высокое качество конечного продукта. Алгоритм контроля достоверности по допустимым пределам приведен на рис.2. Контроль достоверности нестационарных процессов в настоящее время недостаточно разработан. Рассмотрим алгоритм контроля достоверности информации нестационарного технологического процесса вида

$$x(t) = M(t) + x \, \%(t), (10)$$

$$_{m}\sum_{}^{a}t$$

-математическое ожидание

полиномом во времени порядка N(N=0,1,2,...); x(t)- центрированная стационарная случайная составляющая.

Контроль достоверности информации включает следующие последовательные операции: адаптивное экспоненциальное сглаживание;

31

вычисление «текущего» среднеквадратичного отклонения относительно сглаженного полиномиального сигнала s (через равные интервалы времени);

прогноз по трем последним сглаженным значениям  $_{iii}$   $_{x}$   $_{x}$ 

вперед 
$$\stackrel{\sim}{}_3$$
  $\stackrel{\sim}{}_3$   $\stackrel{\sim}{}_{i+}$  =  $_{i-}$  +  $_{i-}$  у  $x$   $x$   $x$  ; проверка условия  $x$  у  $s$   $_{ii}$  2  $_{+1}$  -  $_{+1}$   $\leq$  .  $_{i+1}$   $y$  , т.е.  $_{112}$ 

Если последнее условие выполняется, то информация считается достоверной, если не выполняется для двух последовательных отсчетов, то признается недостоверной. Для задач контроля и управления большое значение имеет фильтрация сигнала датчика для отделения измеряемой величины от искажающей ее помехи.

Для технологических параметров, имеющих явно выраженный нестационарный характер, применение обычной формулы экспоненциального сглаживания может привести к недопустимым динамическим искажениям. В этом случае необходимо применять алгоритмы адаптивного сглаживания, в частности, экспоненциального. Адаптивное экспоненциальное сглаживание производится по формуле

() 
$$_{n} = _{n} + 1 - _{n-1} y \alpha x \alpha y$$
, (11)

Сглаживание с принимаемым значением **α** продолжается до тех пор, пока не кончится текущая серия, т.е. пока знак разности не изменится на противоположный (в том числе и нуль).

Блок-схема алгоритма адаптивного экспоненциального сглаживания представлена на рис. 3. Условные обозначения параметров:  $x_n$ - входное линеаризованное значение параметра;  $y_{n-1}$ - сглаженное значение параметра; M=0,1,2,3 — число, определяющее коэффициент сглаживания; k, I- счетчик.

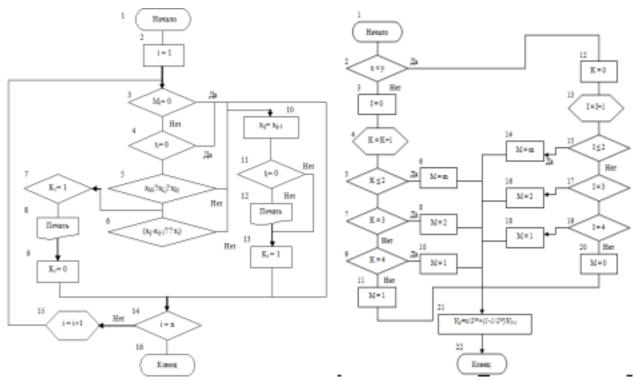


Рис.2. Блок-схема алгоритма контроля достоверности информации по допустимым пределам.

Рис. 3. Блок-схема алгоритма адаптивного сглаживания.

32

Систематическую погрешность находят по следующей формуле:

$$\begin{array}{ccc}
 & \sum & \\
 & \Delta = \Delta & \\
c & m & \\
 & i & = & \\
\end{array}$$

где m - количество измерений в каждом сечении; i - номер измерения в каждом сечении.

Случайную погрешность вычисляют так:

$$\sum_{i} \Delta_{i}$$

$$() \Delta^{-2}$$

$$() 0 = \frac{i}{1}$$

$$\Delta = -1$$

$$\sigma . (13)$$

Далее определяют среднеквадратичное отклонение по всем сечениям:

$$\sum f \sigma^{k}$$

где  $f_i$ - весовые коэффициенты, считаются известными и определяют усредненную систематическую погрешность ( $\Delta_c$ ):

$$\sum_{\substack{\Delta = \Delta \\ c_i c \\ k_1 \\ i}} 1. (15)$$

Суммарную погрешность вычисляют по формуле

() 
$$^{0}\Delta\varepsilon = \Delta_{c} \pm t\sigma \Delta$$
, (16)

где t- коэффициент Стьюдента ( $t \cong 2$  при n=30). В качестве примера можно привести некоторые параметры алгоритма контроля достоверности, разработанного для конкретной автоматизированной системы оперативно диспетчерского управления АО «Ангренская ТЭС». Алгоритм охватывает контролем 51 технологический параметр, основывается на 15 уравнениях связи. Его реализация требует около 2000 ячеек оперативной памяти вычислительной машины.

В четвертой главе диссертации «Обеспечения достоверности вторичной производственно-технологической информации в автоматизированных системах оперативно - диспетчерского управления» изложен подход к разработке ИУС (на примере управления химико технологическим комплексом (ХТК). Управление по критерию устойчивости позволяет ХТК без лишних перегрузок выполнять плановые задания. Стабильность нагрузок непременное условие оптимального ведения технологического процесса, обеспечивающее улучшение технико экономических показателей производства. Весовые функции, отражающие динамические свойства технологических узлов, используются при расчете ТЭП и оценке реакции ХТК на управляющие воздействия. Для этого рассчитываются авто- и взаимокорреляционные функции:

$$\sum_{r}^{NI} R$$

$$1 \atop 1 \atop rr}, (17)$$

$$1 \atop + r$$

 $^{1}$  = 0, ; ≤ ; m - количество ординат

Здесь: N — длина реализации массива; l m m N

$$\frac{10}{N}$$

корреляционных функций ,  ${}^{1}_{li}m_{r}{}_{r} = {}_{r} - {}_{\perp}1$ 

$$= N \sum_{i=1}^{m} {r^{r}}$$

Набор ординат весовой функции определяется из решения системы уравнений

$$\sum_{rg}^{rg} R_{l} R^{rr}$$

$$= \cdot$$

$$i = 1$$

$$i = 1$$

При расчете весовой функции длина выборки составляет  $N \approx 500$ . Количество ординат m задается произвольно. Рассчитанные ординаты весовых функций включаются в справочные массивы, которые входят в состав информа ционного обеспечения ИУС.

Текущие расходные коэффициенты используются в качестве нормирующих при прогнозировании реакций ХТК на управляющие воздействия. Текущие расходные коэффициенты, рассчитанные с учетом динамических характеристик по каналам «нагрузка-выработка», также обладают самостоятельной ценностью и используются в качестве основных технико-экономических показателей производства. Для этого используются выражения:

$$StSt$$
 $()()()$ 
 $ht$ 

$$\sigma = (20)$$

$$f = (21)$$

Здесь: (t)  $\sigma_{ncj}$  - мера устойчивости узла  $C_j$  в момент времени t (в течение которого уровень заполнения продукцией узла  $C_j$  достигнет одной из своих границ при отсутствии воздействий на связанные с ним технологические узлы);  $^{max}$ 

 $_{j}$  S - максимально и минимально допустимые границы заполнения склада  $C_{j}$  продукцией;  $Q_{i}$  - величина планового задания технологическому узлу на интервал планирования  $O, T_{i}$   $^{max}Q$  - максимально возможная выработка узла  $n_{i}$  при максимальном привлечении имеющихся ресурсов в течение периода

$$\int_{i_i}^{t} T Q q t dt$$

где ()  $^{\text{max}} q t_i$  - нагрузка при максимальном привлечении имеющихся ресурсов в течение периода T; ()  $_0 n t \sigma_i$  - время с момента  $_0 t$ , когда необходимо начать

34

переход на максимальную нагрузку, чтобы процесс не вышел из области устойчивости (устойчивость узла в момент  $_0t$  при нагрузке ( ) $_0$  r t  $_i$  ) - для интервала [ , ]; ( )  $_{0\,1\,0}t$  t Z t  $_i$  - сдвиг начала изменения выработки по отношению к началу изменения нагрузки - для интервала t t q t q t p q  $_{iii}$ [ );[ ( ) ( )]/  $_{0\,0}$ 

 $^{\max} q t_{i}$ ДЛЯ ИНТЕРВАЛА [,]  $_{23} t t$ ;

перехода от выработки ( ) $_0 q t_i$ до выработки ( ) $_0$ 

$$^{\max} q t_i$$
.

( )  $_{0}P$   $t_{iq}$  - скорость изменения выработки от ( ) $_{0}q$   $t_{i}$ до ( )  $_{0}$ 

В качестве величины, оценивающей состояние XTK в целом, рассчитывается

$$\min\{1, ..., 1, ...\}$$

Результаты решения задачи выдаются в виде распечатки таблицы с набором информации о достоверности величин устойчивостей технологических и накопительных узлов.

В пятой главе диссертации «Реализация алгоритмов диагностирования измерительной информации в ИУС» приведены результаты применения разработанных в рамках выполнения реферируемой диссертационной работы методов и алгоритмов обеспечения достоверности первичной измерительной и вторичной опосредованной производственно технологической информации, которая циркулирует в каналах ИУС.

Предложенная методика была использована в автоматизированной системе управления АО «Ангренская ТЭС» при корректировке рассчитываемых системой ТЭП производства за смену, сутки. По всем установкам производства за указанные интервалы времени должно выполняться требование баланса между входными и выходными потоками. Большинство потоков производства являются выходными для одних установок и одновременно входными для других и измеряются на каждой установке. Все это обусловило востребованность применения описанной выше методики.

Компенсация ошибок измерения проводилась сначала в отдельных узлах установок; скорректированные значения использовались при последующих корректировках. Алгоритм корректировки показателей по установкам производства предусматривает, что при работе установок в стационарном режиме (по нагрузкам и уровню) должно выполняться требование:

$$\sum_{j=1}^{b} + \sum_{j=1}^{d} = \int_{j}^{d} d^{j} d^$$

где m,l - соответственно входные и выходные потоки;  $G(T)_{jm}$ ,  $G(T)_{jl}$  - истинные значения входного и выходного потоков j -ой установки соответственно за интервал времени T (смена, сутки).

Корректировка рассчитанных значений ТЭП заключается в определении таких значений G (T )  $_{ji}$  , которые отвечали бы (26) и минимизировали бы взвешенную сумму квадратов отклонений этих величин от рассчитанных значений:

$$\sum_{i}^{+} + = \sum_{(i)(i) = 1}^{+} [(i)(i)] \min^{2}$$

$$= PGT GT^{H_{i1}}$$

35

где  $G(T)_i$ ,  $G(T)^{M_i}$ - скорректированное и измеренное значения ТЭП соответственно;  $P_i$ - весовой множитель i-го потока.

Значения показателей по каждому потоку j -ой установки определялись тремя независимыми способами: по сигналу датчика на данной установке; по сигналу датчика, установленного на другой установке, соединенной с данным потоком; по измеренному значению другого потока, разделенного с искомым емкостью, а также по изменению уровня в емкости. Поскольку измерения произведены в разных условиях (на разных установках с использованием различных типов датчиков), можно полагать, что ошибки измерения некоррелированы. Средневзвешенное значение показателя вычислялось по формуле:

$$\sum_{iviv} LG^{H}^{m}$$

$$\sim \frac{1}{2}, (28)$$

$$CG_{H}^{U}$$

$$V_{i} = 1$$

где  ${}^{\it H}G_{\it iv}$  -  $\it v$  - ое измерение  $\it i$  -го параметра;  $\it L_{\it iv}$  - весовой коэффициент  $\it v$  -го  ${}^{\it k}L$  = ; измерения,  ${}^{\it 2_{\it H}}_{\it G_{\it iv}}{}^{\it iv}S$  измерения;  $\it k$  -

S - оценка дисперсии ошибки v -го

некоторый коэффициент. Весовой множитель i -го потока  $P_i$  определялся в виде:

$${}^{N}P = {}_{,\,(29)}$$

$${}^{i}S$$

$${}_{2}{}^{M}G_{i}$$

 $\Gamma$ Д $e^{2_{H}}G$ 

S - оценка дисперсии ошибки определения показателя  $G(T)_i$ , вычисленная на основании сведений об используемых измерителях (паспортные и эксплуатационные данные); N - масштабный коэффициент.

Решение этой задачи для установок производства АО «Навоиазот» и АО «Ангренская ТЭС» имеет вид:

$$\sum \sum^{b} \prod_{H} \prod_$$

Обнаружение грубых ошибок отдельных измерений осуществлялось в соответствии с предложенной методикой. При этом величина  $\delta$  была найдена по таблицам нормального распределения и равнялась 1,414 для всех потоков. После расчета средневзвешенных значений потоков по оставшимся (после исключения неисправно работающих измерителей) данным производилась проверка материального баланса:

36
$$\sum_{u} G_{jm} T - \sum_{u} G T \leq B$$

$$()().(32)$$

Величина  $B_j$  по каждой установке определялась как интервал практически возможных значений случайной погрешности при измерениях  $\pm 3S^{\sim}$ , всех потоков установки по доверительной вероятности 99,7 %, т.е.  ${}^{u}_{G_j}$ 

$$S = \sum_{Gji} a \cdot S = \sum_{g,i} (33)$$

$$\sum_{i=1}^{M_{i}} a_{i}$$

Таблица 1 Результаты корректировки технико-экономических показателей производства

Hint. noto an G,	Рассчитанные значения, усл.ед.			Сред. вхеси. знач. усл. ед.	Максим альное нермир совинее откложе	δ	Сигнализация «1»-венсправность, «0»-ворыа			Веса потоков		Ĝ,	В	Скор. рекли р.зна ч. тэп,
	$G_{ii}^{H}$	G <sub>a</sub> <sup>a</sup>	$G_{i3}^H$	G,			$G_{4}^{H}$	G,2	G,#	$P_{i}$	$\hat{P}_i$			Ğ
G,	226,0	225,2	235,0	228,1	2,70		0	0	1	0,0060	0,0044	225,6		229,1
G <sub>2</sub>	12,7	12,0		12,6	0,55	1,414	0	0	0	0,1514	0,1514	12,6	±5,5	12,7
O,	143,9	143,7	141,0	143,3	1,35		0	0	0	0,0214	0,0214	143,3		142,6
G,	99,0	101,4	98,2	99,1	1,00		0	0	0	0,0214	0,0214	99,9		99,2

Значения  $^{2}_{\sim}{}^{II}_{G_{ji}}$ 

*S* определялись при условии нормальной работы всех

измерителей технологических потоков. Корректировка показателей по (31) и (32) проводилась лишь при выполнении условия (33). Табл. 1 служит иллюстрацией работы алгоритма при корректировке ТЭП установки.

Для таблицы взяты данные, полученные при промышленной эксплуатации АСОДУ производством АО «Ангренская ТЭС». Показано, что с помощью алгоритма коррекции представляется возможным проводить более глубокий анализ работы отдельных измерительных трактов.

Изложенная методика была использована в системе диспетчерского управления АО «Ангренская ТЭС» при корректировке рассчитываемых ТЭП производства за смену, сутки. При этом величина б была найдена по таблицам нормального распределения и равнялась 1,414 для всех потоков.

Предложенные программно-алгоритмические комплексы повышения достоверности измерительной информации, циркулирующей на различных уровнях иерархии информационно-управляющих систем обеспечивают полноту, целостность и достоверность данных, адаптируемость и высокую производительность вычислительных сетей, систем и комплексов.

#### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

- 1. Сформулированы научно-методические способы обеспечения достоверности на этапе ввода информации, циркулирующей в измерительных каналах на различных уровнях иерархии информационно управляющих систем. Применение такого способа позволяет указать об ошибки информации в сложных территориально распределенных системах управления.
- 2. Сформулировано способы обеспечения достоверности информации в системе для правильного решения выбора оптимального набора задач повышения достоверности измерительной информации в информационно управляющих системах.
- Предложен алгоритм контроля достоверности измерительной основанный существовании В информации, на системе управления определенной информационной избыточности данных и состоящий из отдельных взаимодействующих друг с другом блоков: «Предварительный контроль», «Преобразование уравнений связей», «Уравнения» и «Расчет» скорректированных значений, которые удовлетворяют исходным уравнениям и являются наиболее достоверными.
- 4. Рассмотрены информационного обеспечения вопросы интегрированных систем управления технологическими процессами и Раскрыты производствами. алгоритмы обработки измерительной информации: масштабирование и линеаризации предельных значений; контроля на достоверность; введение поправок по давлению и температуре потоков; ДЛЯ расходов газовых экспоненциального сглаживания (фильтрации); контроля измерительных значений на соответствие заданных регламентным и аварийным границам; усреднения результатов измерения технологических параметров.
- 5. Изложены алгоритмы обработки первичной измерительной информации и расчета косвенных показателей технологических процессов. Предложенный алгоритм контроля достоверности по допустимым пределам обеспечивает сокращение числа случаев выхода технологических параметров за регламентные границы и возможность поддержания процесса в заданном режиме. Предложен алгоритм экспоненциального сглаживания, обеспечивающий отделение измеряемой величины от искажающей ее помехи.
- 6. Разработан комплекс программ первичной переработки входной информации АСОДУ, включающий задачи: фильтрации выходных сигналов датчиков для оценки в реальном масштабе времени текущих значений параметров в реальном времени; оценки текущих параметров на достоверность; вычисление действительных значений расходов и уровней;

задачи агрегирования и интегрирования текущих значений расходов, учета работы оборудования и расчета текущих мощностей производства для определения прогнозируемой мощности в требуемом интервале времени.

38

# SCIENTIFIC COUNCIL DSc.27.06.2017.T.03.02 ON THE ADMISSION OF SCIENTIFIC DEGREES AT THE TASHKENT STATE TECHNICAL UNIVERSITY TASHKENT STATE TECHNICAL UNIVERSITY

### TEMERBEKOVA BARNOHON MARATOVNA

# RESTORATION OF MEASUREMENT INFORMATION IN INFORMATION MANAGEMENT SYSTEMS

05.03.01-Devices. Methods of measurement and control (by industry)

DISSERTATION ABSTRACT OF DOCTOR OF PHILOSOPHY (PhD) ON TECHNICAL SCIENCES

#### TASHKENT-2017

39

The theme of doctor of philosophy (PhD) was registered at the Supreme Attestation Commission at the Cabinet of Ministers of the Republic of Uzbekistan under number B2017.1.PhD/T10

The dissertation has been prepared at the Tashkent State Technical University.

The abstract of the dissertation is posted in Three languages (Uzbek, Russian, English (resume)) on the website www.tdtu.uz andan the webside of "ZiyoNet"Information and educational portal www.ziyonet.uz.

Scientific adviser: Gulyamov Shukhrat Manapovich

Doctor of technical sciences, professor

Official opponents: Igamberdiev Husan Zakirovich

Doctor of technical sciences, professor

Mukhamedkhanov Ulugbek Turgudovich

Doctor of technical sciences, professor

Leading organization: JSC «Himavtomatika»

The defense will take place "20" July 2017 at  $10^{00}$  at the meeting of Scientific council DSc.27.06.2017.T.03.02 at Tashkent State Technical University (Address: 100095, Tashkent city, Street. University, 2. Tel./fax: (+99871) 246-46-00; (99871) 227-10-32; e-mail: tstu info@tdtu.uz.

The doctoral dissertation can be reviewed at the Information Resourse Centre of the Tashkent State Technical University (is registered under №. \_\_\_\_). Address: 100095, Tashkent city, Street. University, 2. Tel.: 246-03-41.

Abstract of dissertation sent out on "08" July 2017 y. (mailing report №. 1 on "01" July 2017 y.).

awarding scientific degrees,
Doctor of Technical Sciences, Professor,
Academician of the Academy of Sciences of the Republic of Uzbekistan

#### Sh.A. Turaev

Scientific secretary of scientific souncil awarding scientific degrees, Ph.D., associate professor

#### M.Mukhitdinov

Chairman of the Scientific Seminar of the Scientific Council
On awarding academic degrees,
Doctor of Technical Sciences, Professor

40

## **INTRODUCTION** (abstract of PhD thesis)

The aim of the research work The aim of the research work is to ensure the reliability of the primary measurement and secondary production and technological information circulating at various levels of the hierarchy of information management systems.

The tasks of research analysis of the current state and identification of trends in the further development and improvement of the theory and practice of the verification of measurement information;

- development of scientific and methodological bases for ensuring the reliability of measurement and production and technological information in the IMS; -control of the verification of data transmission based on information redundancy, filtering of measurement information from noise and interference measurements;
- development of methods and algorithms for detecting failures in data transmission channels;
- ensuring reliability of calculation of technical and economic indicators of industrial production in information and measuring systems;
- the substantiation of a way of the control of reliability of independently measured parameters of technological streams of industrial production; Development of a methodology for detecting a systematic error in the aggregate measurements of process parameters.

The object of the research work are the processes of measuring transformation of the parameters of technological processes under the influence of measurement noise and other destabilizing factors that lead to a violation of the reliability of the measurement information.

# Scientific novelty of the research work is as follows:

developed methods and algorithms to ensure the required reliability of the measurement information;

the errors of multichannel analytical devices are analyzed, including the method for determining the error of measuring devices as a whole through the error parameters of the measurement channels and the achievement of the required reliability of the measurement information in the IMS;

an algorithm for controlling the reliability of information based on the existence of data redundancy and consisting of program blocks of preliminary control, conversion of communication levels and calculation of corrected values of controlled data;

solving the problems: ensuring the reliability of accounting for the operation of equipment and calculating current production capacity to determine the projected capacity at the required time interval of scheduling and operational management, calculation of the stability of production processes of the technological unit of the production site.

The outline of the thesis. The thesis consists of an introduction, five chapters, conclusion, list of used literature, applications. The volume of the thesis is 124 pages.

# ЭЪЛОН ҚИЛИНГАН ИШЛАР РЎЙХАТИ СПИСОК ОПУБЛИКОВАННЫХ РАБОТ LIST OF PUBLISHED WORKS

- 1. Темербекова Б.М. Обеспечение достоверности измерительной информации в информационно-управляющих системах: Монография, Изд-во «LAMBERT Academic Publishing».- Германия, 2015. –С.176.
- 2. Юсупбеков Н.Р., Гулямов Ш.М., Каландаров П.И., Темербекова Б.М. Организация информационного обеспечения систем оперативно-диспетчерского управления//Вестник Национального технического университета Украины «Киевский политехнический институт». Серия «ПРИБОРОСТРОЕНИЕ». Вып. 44. –Киев, 2012. –С.6÷19. (05.00.00; №18).
- 3. Юсупбеков Н.Р., Гулямов Ш.М., Мухарамов Ф.С., Темербекова Б.М. Анализ эффективности работы системы оперативно-диспетчерского управления. Международный журнал «Промышленные АСУ и контроллеры». –Москва, 2012.-№12. –С.1÷4. (05.00.00; №69).
- 4. Юсупбеков Н.Р., Гулямов Ш.М., Темербекова Б.М., Атауллаев А.О.Алгоритм оценивания устойчивости и помехозащищенности производственного процесса в сложных технологических установках и комплексах //Узбекский журнал«Проблемы информатики и энергетики»-Ташкент, 2014. -№3-4.-С.3÷12. (05.00.00; №5).
- 5. Н.Р.Юсупбеков, Гулямов Ш.М., Темербекова Б.М. Основные задачи первичной обработки исходной информации в информационно управляющих системах //Международный научно-технический журнал «Химическая технология. Контроль и управление». —Ташкент. 2016. -№1. С.80-86.(05.00.00; №12).

41

- 6. Temerbekova B.M.Reliability Evaluation Priori Measuring Information in Problems of Structural-Parametric Synthesis of Control and Monitoring Systems// Special issue International Scientific and Technical Journal «Chemical Technology. Control and Management». Jointly With the «Journal of Korea Multimedia Society», South Korea, Seoul Uzbekistan, Tashkent, 2015, № 3-4. pp. 184-187. (ОАК раёсат қарори № 217/6, 2015 йил 30 июнь).
- 7. Yusupbekov N.R, Gulyamov Sh. M., Temerbekova B. M., Ergashev F.A., RasulevaM.A.Software and Hardware Implementation of Tasks Increasing Reliability of Measuring Information International Journal of Advanced Research in Science //International Journal Of Advanced Research in Science, Engineering and Technology, —vol. 3, Issue 2. —pp. Indiya, February, 2016.1372-1378. (05.00.00; №8).
- 8. Зарипов О.О., Банденок Е.Ю., Темербекова Б.М., Тошпулатова Ф. И., Рахмонбердиева Г.Т., Дощанова М.Ю. Программа оценки достоверности первичной производственно-технологической информации в АСУТП // Государственное Патентное ведомство РУз. Свидетельство № DGU02268. 22.07.2011 г.
- 9. Темербекова Б.М., Атауллаев А.О. Программное обеспечение для решения задачи контроля достоверности измерительной информации в АСУТП //
- 42 Государственное Патентное ведомство РУз. Свидетельство № DGU 02601.13.09.2012 г.
- 10. Темербекова Б.М, Зарипов О.О., Зикриллаев Б.Х., Мамонов А.М.Программное обеспечение для решения многоэкстремальных задач оптимизации в автоматическом управлении // Государственное Патентное ведомство РУз. Свидетельство № DGU 02656. 21.11.2012 г.
- 11. Темербекова Б.М, Зарипов О.О. Контроль достоверности измерительной информации в сложных технологических системах // Государственное Патентное ведомство РУз. Свидетельство № DGU 03326.18.08.2015 г.
- 12. Yusupbekov N.R., Gulyamov Sh.M., Adilov F.T., Temerbekova B. M., Artificial Intelligence Techniques Implementation in Information and Measuring Channels Diagnostics// "Tenth International Conference on Application of Fuzzy Systems and Soft Computing" ICAFS-2012. –Lisbon, Portugal, august 29-30, 2012.–pp.57-61.
- 13. Yusupbekov N.R., Gulyamov Sh.M., Temerbekova B. M.,Hamraev A.A. Verification of Measuring Information on the Basis is a lot of Stages Mathematical Processing//Matrials of the International Scientific Conference "Modern Problems of Applied Mathematics and Information Technologies Al-KHOREZMIY 2012". –Tashkent, 2012. -pp.179-182.
- 14. Yusupbekov N.R., GulyamovSh.M., Igamberdiev H.Z., Temerbekova B.M. Method of Ensuring Reliability of Measuring Information on the Basis of Balance Ratios// "Proceedings of Eleventh International Conference on Application of Fuzzy Systems and Soft Computing" France, Paris, September 2-3, 2014. –pp.159-164.

- 15. MatyakubovaP.M., TuraevSH.A., Eshmatova B.I., Temerbekova B.M.Metrological Certification of Results of Measurements in Intellectual Information and Measuring Systems//"Proceedings of Eighth World Conference on Intelligent Systems for Industrial Automation"- WCIS, 25-27 November. 2014–Tashkent, 2014.-pp.70-73.
- 16. A.N. Yusupbekov, O.O. Zaripov, B.M.Temerbekova, A.O. Ataullayev Simulation Technological Complexes with Continuous Nature of Production Without Recycle//Eight International Conference on Soft Computing, Computing with Words and Perceptions in System Analysis, Decision and Control/ September 3-4, 2015. -Antalya, Turkey, 2015. -pp.229-234.

43

Автореферат «ТошДТУ хабарлари» илмий журнали тахририятида тахрирдан ўтказилди ва ўзбек, рус, инглиз тилларидаги матнларини мослиги текширилди

Шартли босма табоғи: 4,25. Адади 100. Буюртма № 22.

«ЎзР Фанлар Академияси Асосий кутубхонаси» босмахонасида чоп этилган. Босмахона манзили: 100170, Тошкент ш., Зиёлилар кўчаси, 13-уй.